

PC/ABS PC-345K奇美

产品名称	PC/ABS PC-345K奇美
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	品牌:镇江奇美 型号:PC-345K 用途:电子电器,汽车部件
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼(注册地址)
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

PC/ABS PC-345K奇美--PC/ABS综合了PC的良好的物理性能和ABS良好的加工性能，化学稳定性较好，电性能优异，PC/ABS与有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。PC/ABS合金材料双方有互补的性能，由于合金料的特别性能，被广泛的应用到各个领域。其生产成本相对其他同等性能的塑料来说要低。

PC与ABS树脂共混所得到的PC/ABS合金在性能上可形成互补，即合金可具有PC和ABS二者的优良性能。一方面共混合金的耐热性、冲击强度及拉伸强度优于ABS；另一方面其熔体粘度比PC低，加工性能比PC好，制品内应力和冲击强度对制品厚度的敏感性也大大降低。将ABS与PC共混可以得到一种兼具二者的优点,又克服了各自缺陷的塑料合金具有良好的机械性能、刚性和加工流动性、较高耐热性和尺寸稳定性,并且高温冲击性能都非常优异的合金材料。

PC/ABS PC-345K加工要求：

PC/ABS在加工前首先要对它进行干燥处理。数据显示湿度应小于0.03%，干燥时间一般在100度到110度的温度下烘烤2个小时到4个小时。普通PC+ABS料筒温度一般在50度到70度之间，PC+ABS的熔点为220度到250度，

料筒恒温	模具温度	注射压力	保压压力
210	72 ~ 92	82 ~ 152MPa	注射压力的40% ~ 50%

为了使制品的内应力最小化，保压压力应该尽可能设置低，PC/ABS背压：只要5 ~ 10MPa，避免产生摩擦热，PC/ABS注射速度：中等注射速度，将摩擦热降至最小；PC+ABS多级注射；对有些制品建议采用从慢到快。

PC/ABS的应用：

PC/ABS合金材料已在汽车工业中得到广泛应用，如用来制作仪表板、保险杠、散热器格栅、车身外板、内外装饰件等部件。目前新的应用是在计算机、通讯工具、办公设备等。