

气动测试治具价格 潮州气动测试治具 乾进电子

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 气动测试治具价格 潮州气动测试治具 乾进电子 |
| 公司名称 | 东莞市寮步乾进电子设备厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市寮步镇华南工业区金富路1号 |
| 联系电话 | 13686689225 |

产品详情

气动测试治具的制作流程及总结

气动治具，选用台湾进口气缸，为了保证运用寿数；治具选用铝合金氧化制造；

本公司专业电子产品非标类检验治具、工装夹具、气动设备规划及出产(加工材料：铝合金、电木、组成石、FR4玻纤板、POM赛钢等) 欢迎咱们来定制！

PCB检验架：

原料：亚克力、进口电木。

结构：页型翻盖式，气动测试治具价格，快速夹方法，气动检验方法，PLC全自动控制方法（毛病自动辨认）。

规范：非标，根据客户要求定做。

产品特点：根据客户产品的规范及检验要求，可规划不同架构：翻盖、卡夹、夹锁、齿轮、曲柄、气动、真空等；单一式及复合型皆可，也有手动，半自动及PLC全自动可供挑选。

制造PCB功用检验架（FCT）常用的材料有：亚克力、电木、POM、波纤板、防静电材料以用各种金属材料：铝合金，工程塑料，钣金，铜板，铝材等。

加工设备：

CNC，精雕机，数控铣床，车床，气动测试治具批发，磨床，钻孔机。

制造PCB检验架（FCT）需供应的材料：

电路文件/CAD材料，PCB空板，待测时OK板，操作流程及PCB功用检验要求一览表。

一、BGA检验架:

选用进口的精密检验针和防静电材料制造，接触可靠，定位准确，运用寿数长，体积小.

二、PCB检验架: 治具体积小.不占空间，针板可做为活页式，以便当修补和接线，还能够根据客户要求定做，以到达操作便当.

三、过锡炉治具: 运用材料有铝合金，组成石，波纤板，可节约后焊时刻，进一步前进出产功率，减少基板过炉时而变形。

SMT过锡炉治具是一种新型的针对SMT加工的PCB治具，适用于在插件料的焊锡面有SMD元件的各种PCB板。

运用的材料：

进口电木；

进口玻纤材料；

不锈钢材料；

运用碳纤维板(组成石)制造耐高温350度不变形，热传导低，胀大度小，吸炉油。

运用效果：

节约人力及前进功率;

简化出产过程，前进产质量量；

减少因过锡炉而形成的变形。

标准安稳性好.

用规划广，电子元件自动组装/手工插装/焊膏丝网印刷/SMT表面装贴/红外线回流焊及在线检验.

四、气动热压设备：机身选用高强硬度优质铸件，并经充分时效处理，保证主机持久坚持精度。脉冲式加热，可分段设置升温，精准传感温度控制功用，保证压接质量，旋转式送料途径，双按钮发动开关、急停保护装置，即前进出产功率又保证出产安全。5.7英寸智慧型人机介面，可编程控制器（PLC）控制系统，使设备运转安稳，可靠，两组高清晰摄像对位系统，保证出产质量，潮州气动测试治具，设备外观添加托盘人道规划，出产更为便当且节约本钱及空间。适用于各种LCD、斑马纸、PCB组合压接；TAB、TCP压接及FPC、FFC与PCB焊锡压接。

五、LED屏检验架:对位准，附加编程，便当操作，精巧经用.

六、气动检验治具:变化性高，人道化操作，便当在出产线上摆放，接触准安稳，简单保养.

七、手机检验架：手机校正治具，检验手机屏治具。手机功用检验治具；手机RF高频检验治具；手机测试治具；手机液晶屏检验治具；手机键盘贴倒膜检验治具;手机液晶屏焊接夹具;手机液晶屏脉冲热压机

八、ICT检验架：ICT在线检验仪、ICT检验治具、ICT治具适用于常用ICT设备，运用高精度CNC机专业

钻孔、专业人员电脑分析软件规划。用于OEM、SMT元件PCB、双面治具选用轴承定位，定位好、过失小、检验安稳准确、误判低。合适国内国外各种品牌机型运用。

九、屏蔽箱:选用先进的铸造工艺，滤波以及自动控制技术.适用各种无线通讯设备的检测.屏蔽密合性好，并且结构结实.操作选用气动控制，简略省力.可根据客户要求，添加各种联接端口.

十、FCT检验

FCT功用检验治具：

- 1、功用检验治具：成品/半成品FCT检验，归于动态检验范畴，检验原理为仿照产品作业情况进行检验，首要针对于电子产品进行FCT检验。
- 2、产品组装治具：工装、夹具等，治具效果为前进产品组装功率和准确度、下降劳动强度，首要针对各种难以用人手组装、作业的电子产品、玩具等；常用的材料有，POM、模具钢，电木等。
- 3、电子元件成型治具：散装电子元器件引脚的成型，如电阻、电容、二极管、三极管、IC等引脚成型的FCT检验。

功用治具类型：自动、半自动、手动治具（根据客户要求订做，或代客户规划FCT检验仪）。

专业从事在线检验仪（ICT）治具、FT、FCT检验治具、ATE功用检验治具、过锡炉治具规划、制造。承受各类双面、单面（ICT）检验治具/针床，各类气动直压、手动直压、真空吸附功用检验治具的规划和出产。根据客户要求供应各种ICT治具和功用检验产品，治具悉数运用美国、日本、德国等高质量探针，公司产品通过七大主工序制程，所规划制形成的治具精度高，质量有保证，在业界得到广大客户的认可。

精细零件加工中的技巧与诀窍：

精细零件加工中的技巧与诀窍：

在机械精细零件加工生产过程中，尽管有些细节很不起眼，但假如我们能从中得到启示，能够举一反三，动脑筋、想办法对我们的作业仍是有很大的协助的。以下小诀窍供大家参考。

诀窍一：将虎钳的钳口取掉，另加工两个M4的螺纹孔，将两块与钳口平齐厚1.5mm的钢板2，用铝埋头铆钉铆上厚0.8mm的硬黄铜板3将其用M4埋头螺钉1紧固到钳口上，构成经久耐用的软钳口。这样还能够保护五金零件不被夹坏，还具有互换性。

诀窍二：用磁铁吸取精细零件加工小零件(费件)吸和取都不方便，可在磁铁1的下面吸一个铁板2，不光能够吸许多小件，而且将铁板摆开，小件会当即自动倾入搜集箱内，不足以打动心，但很有用。

诀窍三：皮带轮传动时，皮带轮常常和轮轴之间打滑，在轮轴上用 ϕ 15~18mm划窝钻头齐截系列窝，这样能够构成吸附力，防止打滑，变废为宝，老板会奖赏的。

诀窍四：当内六角扳手1柄短，不能着力时，可将内径比扳手略大一点的管从一段铣槽将扳手插入槽内，可当作长柄。

诀窍五：关于加紧工件有先定位再夹紧的说法，可是关于一个工件呢，先的夹紧再定位，由于夹紧时肯定会试工件变形，所以，应该先夹紧再定位，关于6点定位，找约束它的自由度。

我国摇臂钻床消费接连10年一直处在国川顶端水平：

我国摇臂钻床工作无论是主机厂、功用部件厂仍是配套工厂，所出产的产品在技术上都比较老练。我国摇臂钻床消费接连10年保持了全球消费榜首，摇臂钻床消费量巨大，消费种类之多，超过了本身的机床出产能力。即便是全球金融危机发生后，我国的摇臂钻床消费也不减反增，特别是4万亿经济刺激计划，拉动国内摇臂钻床需求添加，催生了一大批提前机床消费，这让国川摇臂钻床企业对我国刮目相看，“从头发现”我国在全球摇臂钻床消费领域的商场价值。

全国人大代表、我国机床工具工业协会副秘书长陈惠仁此前在承受媒体采访时早年说过这样一番话，近10年来，伴随着我国摇臂钻工作的持续高速展开，绝大部分的工作企业都不同程度地取得了显着的展开成就，其最杰出的特征就是经营规模持续迅猛扩张，气动测试治具公司，而且现已形成了一种“展开惯性”，一种“途径依托”，摇臂钻企业现已习惯了这种持续快速增长的状况。“但是现在这种展开途径依托必定不行了，至少是不够的，由于大环境现已发生了改动，摇臂钻床工作现已进入了新的前史展开阶段。因而，咱们有必要做出调整和改动，不然咱们将留步于大，不可能变强或者连大的位置也保不住。

气动测试治具价格-潮州气动测试治具-乾进电子由东莞市寮步乾进电子设备厂提供。东莞市寮步乾进电子设备厂（www.zhiju100.com）位于东莞市寮步镇华南工业区金富路1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前乾进电子在电子、电工产品制造设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。乾进电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。乾进电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。