

# 分条机生产厂家 超骏机械 厂家直销 南平分条机

产品名称	分条机生产厂家 超骏机械 厂家直销 南平分条机
公司名称	晋江市超骏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	晋江市池店镇池店村凤北区345号
联系电话	18959858323 18959858323

## 产品详情

### 分条机系统知识的说明《2》

收放卷工艺要求恒张力控制。张力的给定通过张力控制器。张力控制器控制的原理是通过检测收卷的线速度计算卷径， $\text{负载转矩} = F \cdot D / 2$ （F为设定张力，分条机生产厂家，D为当前卷径），因此当设定了张力的大小，因为当前卷径通过计算已得知，所以负载转矩就可以算出来了。分条机张力控制器能够输出标准的0~10V的模拟量信号，对应异步电机的额定转矩。所以我们用该模拟量信号接入变频器，选择转矩给定。这样在整个收卷的动态过程中，能够保证张力的恒定。

晋江市超骏机械有限公司主要生产切捆条机等服装加工设备、冷热油压定型机、鞋机设备、全自动切捆条机、热分条机等高精度设备。优质的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

### 分条机组生产工艺流程及电气系统概述《3》

结合实际的生产情况分析，分条机组的主要生产工艺流程可以概括为：备卷 上卷 开卷 铲头、直头 夹送、矫平 对中（双排立辊） 剪切头尾（横切） 对中（双排立辊） 纵剪（圆盘剪） 活套 钢带分离及张力控制 废边卷取 卷取 卸卷 收集。

晋江市超骏机械有限公司主要生产切捆条机等服装加工设备、冷热油压定型机、鞋机设备、全自动切捆条机、热分条机等高精度设备。优质的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

#### 4、网版定位

该厂使用的夹具材料有金属、木头、三合板、PVC透明片。如定位难、承印物尺寸又小，应选用金属制作夹具。

#### 5、丝印工艺

分条机刮印压力高，则出墨量多，但网版易变形，所以刮印压力不宜高。刮印速度常为60~200m/s。刮印速度快，南平分条机，出墨量少，但不易堵网。因此易堵网的油墨，刮印速度应快些。刮印路线为直线、斜线和曲线三种。应根据承印物平整性和图文在承印物上分布的情况来选择。刮印路线长和油墨耗量大时，分条机多少钱一台，刮墨量应多些甚至先刮一层油墨，后刮印。

晋江市超骏机械有限公司主要生产切捆条机等服装加工设备、冷热油压定型机、鞋机设备、全自动切捆条机、热分条机等高精度设备。优质的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

分条机生产厂家-超骏机械-厂家直销-南平分条机由晋江市超骏机械有限公司提供。晋江市超骏机械有限公司（[www.chaojun88.com](http://www.chaojun88.com)）位于晋江市池店镇池店村凤北区345号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前超骏机械在服装加工设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。超骏机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。超骏机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。