

葫芦岛500a柴油发电电焊机

产品名称	葫芦岛500a柴油发电电焊机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:欧洲狮
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

葫芦岛500a柴油发电电焊机

防触电原理分析

外壳不接地的情况：在电焊机绝缘损坏时焊机外壳将带有电压，如果这时有人触及焊机外壳，人体与大地及电源中性点工作接地线(三相四线制系统中性点一般都接地)构成回路，如上图带箭头虚线所示，电流将通过人体造成触电事故

外壳接地的情况：电焊机绝缘损坏焊机外壳带电时，焊机外壳经外壳接地线直接与大地接通构成短路回路(如上图不带箭头的虚线)，这个短路电流将使电源的保护装置(自动开关、熔断器或熔丝)动作，使电焊机的电源断开。电源未切断之前，即使有人接触焊机外壳，由于外壳接地线的电阻几乎为零，几乎没有电流通过人体，也可起到保护人身安全的作用。

1、对接焊接夹具行程不够。两连接件对接前用铣刀铣平关口后进行焊前试碰，碰对后在夹具行程杆上应看到有的行程余量，行程余量以不小于200mm为宜。在焊接过程中若不注意这种情况，夹具的行程余量不够时，焊接后表面上看对接得非常好，但实际上两对接件熔接得不够，出现虚焊。这是热熔对接焊中常出现而又不易察觉的问题。解决的办法是每次焊前都应注意留有足够的夹具行程余量。

2、对接件对碰时夹具速度太快。两连接件经加热板加热后进行对碰，若对碰过程中夹具速度太快，在对碰瞬间，两连接件熔融部分大部分被挤压到内外壁两侧，致使熔合的部分不够充分而造成虚焊。解决的办法是操作人员控制机具速度均匀，使熔接部分充分熔合。

技术参数

产品型号：B-500TSI

额定功率KW：5

备用功率KW : 6

额定频率HZ : 50

额定电压V : 220

启动方式 : 电启动

机构类型 : 开架式/手推式

相 数 : 单相

电焊机参数

电流调节 : 0-500A

焊条范围MM : 0-8.0

焊接模块 : 工业焊接模块

空载电压V : 70

焊机等级 : 工业级

机器油耗G/KW.H : 200

工作时间H : 8~12

消声装置 : 工业级消声装置

发动机参数

发动机品牌 : 欧洲狮

发动机型号 : BT-335TSI

冷却方式 : 风冷

额定转速r/min : 3000

燃烧系统及缸体结构 : 双缸、直喷、风冷

发动机马力 : 28HP

燃油类型 : 柴油

其他参数

蓄电池 : 12-8.3A-Ah

油箱容积 : 37L

机油容量L : 2.65

调速方式 : 自动调速

过载保护 : 有

漏电保护 : 有

绝缘等级 : F

电流调节 : 旋钮调节

整体外形及重量噪音

长mm : 980

宽mm : 680

高mm : 780

整机净重KG : 285/350

焊机等级 : A级-工业级别

标准配置 :

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置 :

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务 :

整机质保一年、终身成本维护