

泰安190a柴油发电电焊机

产品名称	泰安190a柴油发电电焊机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:欧洲狮
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

泰安190a柴油发电电焊机

欧洲狮自发电电焊机

* 下降特性、平性同机输出，在轻型发动机焊机行列中真正意义上实现同机输出，手工焊与半自动焊输出效果同时达到实现，完全满足长输管线施工单位的要求。

*使用送丝机不但施工效率高，而且调节方便、输出平稳、容易掌握，是目前国内长输管线的主流焊接方式。

* 适用多种焊条，可以出色施行纤维素焊条、低氢焊条及氩弧焊的全位置焊接。

* 电弧效果出色，电弧稳定、飞溅小，手感细腻、流畅。

*

低运行成本，配有省油电磁阀与焊机的高发电效率同其它品牌设备相比节能40%，运行成本更具竞争力。

。

泰安190a柴油发电电焊机

用发电机带电焊机好？还是用发电电焊一体机好？

孙工个人觉得，5KW普通电焊机需要2.7倍启动电流，加个后期功率磨损，怎么也需要配个12KW发电机组！12KW柴油发电机基本上都是用四缸水冷来做的，体积500多公斤，户外肯定不是很方便，12千瓦汽油发电机双杠和四缸来做的，价格比较高！

250A汽油电焊机70公斤焊接5.0以下焊条（备注：5.0点焊 4.0以下是常态焊）

250A柴油电焊机120公斤焊5.0以下焊条（备注：5.0点焊 4.0以下是常态焊）

你自己比较一下，自然有结果！

技术参数

产品型号：B-190TSI

额定功率KW：5

备用功率KW：6

额定频率HZ：50

额定电压V：220

启动方式：电启动

机构类型：开架式/手推式

相 数：单相

电焊机参数

电流调节：0-190A

焊条范围MM：0-4.0

焊接模块：工业焊接模块

空载电压V：70

焊机等级：工业级

机器油耗G/KW.H：200

工作时间H：8~12

消声装置：工业级消声装置

发动机参数

发动机品牌：欧洲狮

发动机型号：BT-186TSI

冷却方式：风冷

额定转速r/min：3000

燃烧系统及缸体结构：单缸、直喷、风冷

发动机马力：10HP

燃油类型：柴油

其他参数

蓄电池：12-8.3A-Ah

油箱容积：22L

机油容量L：1.65

调速方式：自动调速

过载保护：有

漏电保护：有

绝缘等级：F

电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

长mm：755

宽mm：495

高mm：705

整机净重KG：155

焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护