

长安汽车模具设计之浇注系统

产品名称	长安汽车模具设计之浇注系统
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

产品详情

长安汽车模具设计之浇注系统

本文长安汽车模具设计公司主要介绍浇注系统相关知识

- 1、小模具主浇口套长度不超过60mm，最短不低于30mm，大模具浇口套长度不超过80mm
- 2、浇口套“R”角必须按机台喷嘴球径匹配（浇口套SR大于射嘴SR2mm-3mm），浇口套孔径比注塑机喷嘴孔径大0.5mm-1mm,（射嘴规格见注塑机参数表）。
- 3、浇口套内壁面必须抛光。其余流道抛光必须用320#以上的油石抛光；浇口套必须由定位圈固定，不得悬浮在模板上。
- 4、产品流道必须为圆形或U形流道，流道必须平滑，不可采用梯形流道。长安弹片模具设计
- 5、浇口、流道必须按图纸尺寸用机床加工，不得用手工和打磨机加工。
- 6、进浇口的设置不得影响制品外观及安装，应避免制品产生缩痕、熔接痕、冲痕等；并且保证浇口易于去除。

目前中国各地模具企业普遍遇到了人才短缺的问题，人才短缺已成为制约模具技术水平进一步提高、模具行业进一步发展的瓶颈模具人才薪水上涨。所以说现在学模具设计还是很有前景的。盈安教育专业成熟，教学方式和内容丰富多彩，充分调动学生学习的积极性与主动性，使学生勤于动手，充分地发挥其思考创新能力，理论与实践相结合，是你学冲压模具设计的好选择