

空压机价格 空压机 阿斯顿

产品名称	空压机价格 空压机 阿斯顿
公司名称	苏州阿斯顿压缩机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中经济开发区迎春南路94-3号
联系电话	15651111969

产品详情

选型标准

压力参数匹配工作气压控制：即工作时需要的空气压力是多大。实验室用空压机大多气压在0—8BAR（约0—8公斤）可调，符合实验设备的气压要求。

稳定持续的排气量（通常用L/MIN表示）：是指额定工作压力情况下每分钟气体流量多少升，而且要保证持续稳定的气体流量，因此对空压机工作稳定性要求非常高。压缩空气质量无油空压机是shou选：无油空压机机器本身材料不含油性物质，工作时也不用添加任何润滑油，因此大大提高了所排出空气的质量，对用户所要配套设备的安全也有了保障，不像有油空压机，因排出气体中含大量油分子，会对用户所配套的设备带来不同程度的腐蚀，因此选择无油静音空压机对空气质量的保证是必要的。在配置空气过滤装置后，空气质量应达到以下国际标准值。空气压缩机的选择主要依据气动系统的工作压力和流量。气源的工作压力应比气动系统中的最gao工作压力高20%左右，因为要考虑供气管道的沿程损失和局部损失。如果系统中某些地方的工作压力要求较低，空压机，可以采用减压阀来供气。空气压缩机的额定排气压力分为低压（0.7~1.0MPa）、中压（1.0~10MPa）、高压（10~100MPa）和超高压（100MPa以上），可根据实际需求来选择。常见使用压力一般为0.7-1.25。首先按空压机的特性要求，选择空压机的类型。再根据气动系统所需要的工作压力和流量两个参数，确定空压机的输出压力 p_c 和吸入流量 q_c ，最终选取空压机的型号。

螺杆空压机压缩原理(1) 吸气过程：螺杆式空压机压缩原理电机驱动/内燃机转子，主从转子的齿沟空间在转至进气端壁开口时，其空间大，外界的空气充满其中，当转子的进气侧端面转离了壳之进气口时，在齿沟间的空气被封闭在主、从转子与机壳之间，完成吸气过程。(2) 压缩过程：在吸气结束时，主、从转子齿峰与机壳形成的封闭容积随着转子角度的变化而减少，并按螺旋状移动，此为“压缩过程”。(3) 压缩气体与喷油过程：在输送过程中，容积不断减少，气体不断被压缩，压力提高，温度升高，同时，因气压差而变成雾状的润滑油被喷入压缩腔，从而达到压缩、降低温度密封和润滑的作用。(4) 排气过程：当转子之封闭齿峰旋转到与机壳排气口相遇时，被压缩的空气开始排放，直到齿峰与齿沟的吻合面移至排气端面，此时齿沟空间为零，即完成排气过程。与此同时，主从转子的另一对齿沟已旋转至进气端，形成最da空间，开始吸气过程，由此开始一个新的压缩循环。空压机是不少企业主要的机械动力设备之一，保持空压机安全操作是非常必要的。严格执行空压机操作规程，不仅有助于延长空压机的使用

寿命，而且能确保空压机操作人员安全，下面我们来了解一下空压机操作规程。一、在空压机操作前，应该注意以下几个问题：1. 保持油池中润滑油在标尺范围内，空压机操作前应检查注油器内的油量不应低于刻度线值。2. 检查各运动部位是否灵活，各联接部位是否紧固，润滑系统是否正常，电机及电器控制设备是否安全可靠。3. 空压机操作前应检查防护装置及安全附件是否完好齐全。4. 检查排气管路是否畅通。5. 接通水源，打开各进水阀，使冷却水畅通。二、空压机操作时应注意长期停用后首次启动前，必须盘车检查，注意有无撞击、卡住或响声异常等现象。三、机械必须在无载荷状态下启动，待空载运转情况正常后，空压机价格，再逐步使空气压缩机进入负荷运转。

四、空压机操作时，正常运转后，应经常注意各种仪表读数，并随时予以调整。

五、空压机操作中，还应检查下列情况：

1. 电动机温度是否正常，各电表读数是否在规定的范围内。2. 各机件运行声音是否正常。

3. 吸气阀盖是否发热，阀的声音是否正常。4. 空压机各种安全防护设备是否可靠。六、空压机操作2小时后，需将油水分离器、中间冷却器、后冷却器内的油水排放一次，空压机报价，储风桶内油水每班排放一次。七、空压机操作中发现下列情况时，应立即停机，查明原因，并予以排除。

1. 润滑油中断或冷却水中断。2. 水温突然升高或下降。3. 排气压力突然升高，安全阀失灵。

压机操作动力部分须遵照内燃机的有关规定执行。空压机价格-空压机-阿斯顿(查看)由苏州阿斯顿压缩机有限公司提供。苏州阿斯顿压缩机有限公司(Asidun.net)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的压缩、分离设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领阿斯顿和您携手步入辉煌，共创美好未来！