

# 江苏喷涂碳化钨

产品名称	江苏喷涂碳化钨
公司名称	泰州宏旭金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	姜堰区罗塘街道城中村工业园区东首
联系电话	17768586755

## 产品详情

泰州宏旭金属材料有限公司，江苏喷涂碳化钨,喷涂碳化钨 超音速喷涂 喷焊堆焊 电弧喷涂锌铝不锈钢 耐磨耐腐蚀涂层超音速火焰喷涂焰流（1100米/秒）速度，喷射粒子撞击能量大，粉末氧化烧损小，可获得致密度高、结合强度高、综合性能优异的涂层。结合强度：80MPa；孔隙率：1%；涂层厚度：0.1-0.3mm；未加工面粗糙度：Ra3.2-6.3

12Co-WC HV1400 高硬度 17Co-WC HV1200 高韧性

10Co-4Cr-WC HV1300 优良的抗氧化性，耐腐蚀性能耐高温腐蚀、耐磨损性

Cr3c2-NiCr 高温耐磨、高硬度陶瓷。

电弧喷锌 喷铝 喷不锈钢等

超音速火焰喷涂碳化钨性能指标

硬度可达：HRC70~75

结合强度：70MPa

耐高温可达：600 以上

表面粗糙度：Ra1.6

可耐腐蚀性，不易变形

涂层厚度：0.05mm~0.3mm

碳化钨喷涂应用：螺带混合机，高速混合机，绞龙，螺旋轴叶片，罗茨风机，桨叶，锂电设备，正极材料设备，双行星混合机，窑炉设备，辊道窑，破碎机，球磨机，包装设备，输送设备，搅拌机，分散盘，轴类，辊类，汽轮机风机水轮机叶片，刀片，拉丝塔轮，阀板，化工罐

本公司供应碳化钨超耐磨涂层 厚度 0.1到0.5mm

涂层产品特点：

- 1、耐磨涂层——硬度仅底于金刚石
- 2、耐腐蚀涂层——可耐硫化氢、饱和盐水等腐蚀环境
- 3、耐气蚀涂层——水轮机等水下工作环境
- 4、绝缘涂层——金属工件耐压3000V绝缘涂层
- 5、表面强化涂层——石墨表面强化抗粘连
- 6、高温腐蚀涂层——耐温1900度烧蚀，仿高温粘连和损坏工件

喷涂原理

采用高温热源，使粉末材料达到熔化或半熔化状态，高速喷涂到工作表面，形成具有特殊性能涂层的

工艺。涂层硬度65~70HRC

超音速 江苏泰州，质量保证，欢迎咨询洽谈。