

576光缆交接箱配置及尺寸图文介绍

产品名称	576光缆交接箱配置及尺寸图文介绍
公司名称	宁波国聚通信设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	国聚:工作温度：-40 ~ +6 GXF05:相对湿度： 85% (+3 浙江省慈溪市:大气压力：70 ~ 106K
公司地址	浙江省慈溪市观海卫镇上横街村方家路29号（注册地址）
联系电话	0574-63628208 18367498656

产品详情

576芯光缆交接箱配置及尺寸图文介绍——576芯光缆交接箱生产厂家直销、需要订购单面576芯光缆交接箱新老客户欢迎来电咨询18868901834

576芯光缆交接箱|GXF5-01型通信光缆交接箱|GXF5-01型室外光缆交接箱|SMC光缆交接箱|OCC室外通信光缆交接箱|国聚无跳接光缆交接箱|免跳纤光缆交接箱|国聚电信光交箱|移动光交箱|联通光交箱|广电光交箱（96芯、144芯、288芯、576芯、1152芯、1440芯）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱|FTTH光缆交接箱生产基地【中国移动通信|中国电信|中国联通）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱。光缆交接箱用于光纤接入网中主干光缆与配线光缆交接处的接口配线设备。可对主、配线光缆进行固定、开剥、保护、终接及冗纤的盘绕，通过光纤跳线，能迅速方便地调度光缆中光纤序号以及改变传输系统的路由。产品具备模块化设计、优化的光缆管理系统，实现主干光缆与配线光缆交叉连接或互连，以及主干光缆之间的直通连接配线功能。且适用于多元化的XPON建设需求，提供多种光分路器增值单元解决方案。国聚通信为适应三网融合、FTTx的推广，国聚通信推出从局端一直到用户桌面的FTTX光配线网络解决方案。产品主要包括光缆交接箱，光缆分纤箱，分光分纤箱，光缆分线盒，光缆接头盒，光缆终端盒，冷接子，快速连接器，光纤跳线，配线光缆、皮线光缆、市内布线光缆、无源器件、线路辅助设施等。国聚通信FTTX布线应有尽有、质量保证！随时欢迎您前来咨询！

产品名称：576芯光缆交接箱产品型号：RS-GXF03型（144芯288芯432芯576芯648芯720芯864芯1152芯1440芯）产品材质：SMC（复合材料）产品安装：室外落地式（壁挂式）产品价格：电仪生产厂家：宁波国聚通信设备有限公司

FTTH共建共享室光缆交接箱|三合一光缆交接箱（中国电信|中国联通|广电网络|移动通信专用,FTTH三合一光缆交接箱是用于光纤接入网三网主干光缆与FTTH小区配线光缆节点处的接口设备,可以实现大容量光纤的熔接,终端存储以及调度等功能。该产品的应用,减少了三网的重复线路建设,精简线路,美化环境。中华人民共和国通信行业标准通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱。光缆交接箱用于光纤接入网中主干光缆与配线光缆交接处的接口配线设备。可对主,配线光缆进行固定,开剥,保护,终接及冗纤的盘绕,通过光纤跳线,能迅速方便地调度光缆中光纤序号以及改变传输系统的路由。产品具备模块化设计,优化的光缆管理系统,实现主干光缆与配线光缆交叉连接或互连,以及主干光缆之间的直通连接配线功能。且适用于多元化的XPON建设需求,提供多种光分路器增值单元解决方案

产品特点: 1.采用SMC箱体和钣金箱体和不锈钢箱体,模块化结构,光缆的引入开剥、调度可实现全正面操作2.一体式熔接储纤模块,可实现尾纤的全盘存,全停泊3.能同时满足带状光缆与非带状光缆的使用需求4.主干与配线端路由分开,可实现无交叉跳纤,调线、维护方便使用条件: 1.工作温度: -5 +40 相对湿度: 90%(+30)2.大气压力:70Kpa-106Kpa 储运温度:-40 +70 3.光电性能:插入损耗 0.2dB;附加损耗 0.2B 4.回波损耗 45dB;附加损耗 5dB 5.插拔耐久性寿命>1000次 6.电气性能:绝缘电阻 1000 M 500V(直流电) 7.抗电强度:能承受3000V(直流电)/1min无击穿/无飞弧现象 适用性指标:1.标称工作波长850nm\1310nm\1550nm; 2.光纤光缆符合GB/T11819和GB/T7424规范; 3.光纤活动连接器符合GB12507以及相关标准规范.安装说明本设备根据实际需要可落地或架空安装使用1.落地安装:在预制的水泥基座上按说明书提供的安装尺寸预留4个M12的地脚螺钉。安装时先打开设备门,将设备内底部的两边插销拔出,并打开设备底座面板,将设备放在水泥基座上,用螺母将底座内的底脚拧紧。安装完毕,合上底座面板,插好插销,锁紧面板。2.架空安装:在架空站台上按说明书提供的安装尺寸预留4个14的孔,再将设备用M12螺母螺栓固定牢固。纤的布放及光纤熔接1.抽出终端熔接托盘,打开盖板。向上推起上层的熔接盘,然后按顺序将尾纤活动接头成端在下层的终端盘上。2.将尾纤按图示在终端盘上盘绕固定好,(保证弯曲处的曲率半径大于40MM).然后将其引入熔接盘,盘绕固定好后,用熔接盘固定凸台将其固定在终端盘上。3.将引入熔接盘的光缆纤芯留出一定余长后按图示盘绕固定(保证弯曲处曲率半径大于40MM). 4.将光缆纤芯和尾纤根据熔接机的要求进行熔接,熔接点用热缩套管热缩保护后,置于溶解芯片上。所有纤芯熔接后,盖上盖板,推入熔接盘。外形尺寸交接箱外形尺寸不宜超过1600mm × 1200mm × 600 mm (高 × 宽 × 深),但应提供各种规格的详细尺寸。箱体结构箱体采用采用封闭式结构,其中交接箱要求采用双层结构箱体。1、箱体装配结束后,金属件不得有毛刺,结构件不扭曲,箱体表面平整光滑、颜色均匀,不存在机械划伤痕迹、箱体各部件不得有明显色差。2、保护接地处应有明显的接地标志。3、机械活动部分应转动灵活、插拔适度、锁定可靠、施工安装和维护方便。箱门开启角度不小于120°,箱体密封条粘结应平整牢固;配线箱箱门开启角度不小于110°,间隙应不小于3mm。4、光缆引入时其弯曲半径应大于光缆直径的20倍。5、光缆光纤及尾纤在设备内布放时,不论在何处转弯,其曲率半径应不小于30mm。6、设备应有明晰、完善的标识和记录装置,用于方便地记录和识别纤芯序号或传输路由,且记录装置应易于修改和更换。