

铁钩浇注料高炉铁沟料 铁水沟修补料 耐高温

产品名称	铁钩浇注料高炉铁沟料 铁水沟修补料 耐高温
公司名称	郑州康辉耐材有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	品牌:康辉耐材 型号:MK-60 产地:河南新密
公司地址	新密市超化镇耐火材料工业区88号
联系电话	0371-69241560 13071010938

产品详情

铁沟浇筑料是一类含碳化硅和碳的高铝质耐火浇注料。铁钩浇注料是以电熔刚玉和碳化硅为主要原料，采用超细粉，复合外加剂配制而成的低水泥、超低水泥浇注料。其具有抗侵蚀性好、强度高、耐冲刷，热震稳定性好、不粘渣铁等特点。铁钩浇注料混合机解决物料混合不均的问题，这款设备加强了技术性要求，对物料的混制可以通过其料体性质的提前了解来调整其转速，以解决搅拌不均匀的问题。

出铁沟沟衬材料应满足哪几方面的要求？

高炉出铁沟的使用条件很苛刻，沟衬材料在使用过程中受到流动高温铁水和熔渣的剧烈冲刷作用、高炉炉渣的化学侵蚀作用和间歇出铁的剧烈热震作用。因此，出铁沟沟衬材料应满足以下要求：（1）耐高温熔体冲刷性要好；

（2）耐高温熔渣的化学侵蚀性要好；

（3）耐热震性要好；

（4）不粘渣、不粘铁；

（5）抗氧化性要好。

出铁沟捣打料沟衬如何施工和烘烤？

施工前应先将出铁沟处理干净，即清除残铁和残渣，然后开始铺料。沟底铺料350mm左右厚，沟边铺料厚度应根据高炉大小确定，一般为150~200mm厚。料铺好后，用打夯机反复捣打至

密实，然后盖上铁板进行烘烤。烘烤时，一般用煤气做燃料，烘烤时间通常为60~90min.烘烤前30(或60)min用小火烘烤，以排除捣打料中的自由水，后30min用长火焰大火烘烤。沟衬烘烤到1000℃左右即可使用。