

英德热浸锌线槽 兴联欢迎您 热浸锌线槽供应商

产品名称	英德热浸锌线槽 兴联欢迎您 热浸锌线槽供应商
公司名称	广州市南沙区兴联金属制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市南沙区东涌镇市鱼路奥辉工业园2号
联系电话	18926217806

产品详情

广州市南沙区兴联金属制品厂主要经营产品有槽式桥架、铝合金桥架、镀锌线管、开关箱，积极服务国内客户，历年来的行销渠道，极具务实的行销理念，成为行业内极具竞争力企业，在全球经济一体化时代，企业扎实做好产品，建立品牌，以高品质的产品走向全国。

(4) 转弯部位应采用立上弯头和立下弯头，安装角度要适宜。

(5)

出线口处应利用出线口盒进行连接，终端部位要装上封堵，在盒、箱、柜进出线处应采用抱脚连接。

2.2.7线槽内保护地线安装

(1) 保护地线应根据设计图要求敷设在线槽内一侧，接地处螺栓不小于M6，并且要加螺母、平垫、弹垫紧固。

(2) 金属线槽的宽度不大于100mm，两端线槽用连接板连接处(连接板做地线时)，每端螺栓固定点不少于4个，宽度不小于200mm，两端线槽用连接板连接的保护地线每端螺栓固定点不少于6个。

2.2.8线槽内配线

(1) 线槽内配线前应消除线槽内的积水和污物。

(2) 在同一线槽内(包括绝缘在内)的导线截面积总和应不超过内部截面积的40%。

(3) 出入线槽的导线，英德热浸锌线槽，应使用专用护，如无专用护时，热浸锌线槽供应商，应加有保护措施。

(4) 线槽底部向下配线时，应将分支导线分别用尼龙绑扎带绑扎成束，并固定在线槽底板下，以

防导线下垂。热浸锌线槽

广州市南沙区兴联金属制品厂主要经营产品有槽式桥架、铝合金桥架、镀锌线管、开关箱，积极服务国内客户，历年来的行销渠道，极具务实的行销理念，成为行业内极具竞争力企业，在全球经济一体化时代，企业扎实做好产品，建立品牌，热浸锌线槽厂家，以高品质的产品走向全国。

工业配线：主要应用于各类高低压控制柜箱及大型机械设备上的行线布设，可使繁复的配线变为容易且整齐美观。室内线缆布设，一般工业厂房防火区内耐及有酸碱腐蚀区域的电源线路布设及保护。电气金属套管：广泛地应用于电信、电气等领域。材质：采用UL合格之南亚PVC（灰色）制成，通过美规94V-0防火等级，欧规M1防火等级，耐燃性佳，绝缘性良好，不自燃，软化温度86。胶层为PE共聚合物(PE copolymer)。构造：由槽底及槽盖两部份组成，槽底两侧设出线孔，以组合后外部之宽、高为规格标准，UL测试温度50。热浸锌线槽

广州市南沙区兴联金属制品厂主要经营产品有槽式桥架、铝合金桥架、镀锌线管、开关箱，积极服务国内客户，历年来的行销渠道，极具务实的行销理念，成为行业内极具竞争力企业，在全球经济一体化时代，热浸锌线槽生产，企业扎实做好产品，建立品牌，以高品质的产品走向全国。

风管从底部与建筑风井、建筑静压箱连接，由于竖直方向重力影响，防火材料填塞有难度，同时为很好的保证密封性及美观要求，在建筑风井、建筑静压箱风管侧使用3mm厚200mm宽防火钢板封堵，周边使用 12膨胀螺丝固定，间距 300mm，建筑预留孔洞为风管周边100mm范围，此区域使用防火岩棉填实，为保证气密性，表面使用30mm厚水泥砂浆密封抹平，同时风管周边使用防火密封胶打胶密封。热浸锌线槽

英德热浸锌线槽-兴联欢迎您-热浸锌线槽供应商由广州市南沙区兴联金属制品厂提供。英德热浸锌线槽-兴联欢迎您-热浸锌线槽供应商是广州市南沙区兴联金属制品厂（www.xinglianqiaoja.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁经理。