

灿金科技漆包线 精密仪表专用FIW漆包线厂家

产品名称	灿金科技漆包线 精密仪表专用FIW漆包线厂家
公司名称	广州灿金电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区东区工业园
联系电话	13822227866

产品详情

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

漆膜连续性检测曾经使用一些离线的检测方法，如日本盐水法、低压电解液法等，都不适合应用于漆包线在生产过程中的在线检测。

目前在大多数电磁线生产厂家应用的漆包线漆膜连续性在线检测系统，是一种基于直流高压电场传感器的非接触式检测方法。其基本原理是，通过直流高压电路产生直流高压并将其接入高压电场传感器中一个筒形的金属导体上，这样在筒形的金属导体内部产生一个高压电场，在收线轮的带动下，漆包线高速通过高压电场，当电场场强足够大时，在漆包线表面产生电晕，如果漆膜存在缺陷的漆包线在其中通过时，就会在金属导体——漆包线——收线轮间形成因局部放电而产生的泄漏电流。通过动态测量漆包线的泄漏电流的变化情况就可以准确的测量和记录漆包线的缺陷位置和严重程度。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

采用这种方法进行检测时，在整个过程中，漆包线与传感器部分是无接触的，所以不会产生对漆包线的额外损伤，非常适用于对生产线上高速行驶的漆包线进行在线检测。而且高压电场传感器中金属导体近似于圆筒形，产生的电场在各个方向基本一样，所以在各个方向的检测能力是基本一致的，检测灵敏度高，不易出现漏检误检的情况。

从理论上讲，任何的漆包线均能实现电能、磁能和动能三者之间的互转，但是，使用漆包线都有加工

的过程，而且，电气产品也有不同的工作环境，因此，在漆包线的选用以及代用的时候，必须还要考虑各类漆包线的各项特性。

广州灿金电子科技--漆包线的分类及用途：

- 1、缩醛漆包线，热级为105和120两种，具有良好的机械强度，附着性，耐变压器油及耐冷媒性能，但该产品耐潮性能差，热软化击穿温度低，仅少量用于油浸变压器，充油电机的绕组。
- 2、聚酰胺复合漆包线，热级180该产品耐热冲击性能好，耐软化击穿温度高，机械强度优良，耐溶剂及耐冷冻剂性能均较好，弱点是在封闭条件下易水解，广泛用于耐热要求高的电机，电器，仪表，电动工具电力干式压器等绕组。

广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

机械性能：包括伸长率，回弹角，柔软度和附着性，刮漆，抗拉强度等项目。

- (1) 伸长率反映材料的塑性变性，用其来考核漆包线的延展性。
- (2) 回弹角，柔软度则反映材料的弹性变形，用其来考核漆包线的柔软度。
- (3) 漆膜的韧性包括卷绕、拉伸，即漆膜随导体拉伸变形而不破裂的允许拉伸变形量。
- (4) 漆膜的附着性包括急拉断、剥离，主要考核漆膜对导体的附着性的能力。
- (5) 漆包线漆膜的耐刮试验，反映漆膜抗机械刮伤的强度。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

FIW漆包线的测试方法：

1. 漆包线测试长度5m。
2. 将5m的漆包线的放到盐浴池中，按图1接好被测漆包线的两端。
3. 电源正极有效连接后，通直流电24伏，按漏电流接受准则进行测试，如果没有出现红色液体说明漆包线盐浴测试合格；如果有红色液体说明有针孔，仔细观察针孔的数量及损伤部位，并作好记录。

4. 当电流法超标时，请采用针孔法进行分析。

5. 测试结束后，将电源线放回原位。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

电性能包括：击穿电压、漆膜连续性和直流电阻试验。

(1) 击穿电压是指漆包线漆膜所承受的电压负荷的能力。影响击穿电压主要因素：漆膜厚度；漆膜圆整度；固化程度；漆膜中的外界杂质。

(2) 漆膜连续性试验也叫针孔试验，它主要的影响因素：原材料；操作工艺；设备。

(3) 直流电阻是指单位长度里所测得的电阻值。它主要的影响因素：(1)退火程度；(2)漆包设备。

广州灿金电子科技--FIW漆包线种类介绍

聚酯漆包铜线(PEW)

耐高温等级：155度

绝缘说明：PEW其绝缘层为Polyester树脂，温度等级达155度，具有良好温度稳定性及绝缘特性。

特性：

1. 具有良好之抗Crazing特性、耐磨性、耐化学药性及温度稳定特性。

2. 其物理特性如可绕性、耐磨耗及密着性，皆优于PVF线种。

应用范围：马达、微型马达、变压器。

广州灿金电子科技--FIW漆包线的工艺流程

放线 退火 涂漆 烘焙 冷却 润滑 收线 在一台正常运行的漆包机上，操作人员的精力和体力大部分消耗在放线部分，调换放线盘使操作者付出很大的劳动力，换线时接头易产生品质问题及发生运行故障。有效的方法是大容量放线。放线的关键是控制张力，张力大时不仅拉细导体，使导线表面失去光亮，还影响漆包线的多项性能。从外表上看，精密仪表专用FIW漆包线厂家，被拉细的导线，涂制出的漆包线光泽较差；从性能来看，漆包线伸长率、回弹性、柔韧性、热冲击都受到影响。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线的用途：

一般用途的漆包线（普通线）主要用于一般电机，电器，仪表。变压器等工作场合的绕组线。如：聚酯漆包线，改性聚酯漆包线。

耐热漆包线；主要用于180 及以上温度环境工作的电机，电器，仪表，变压器等工作场合的绕组线。

特殊用途的漆包线；是指具有某种质量特性要求的漆包线，用于特定的场合的绕组线。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

细规格漆包的烘焙，虽然也有蒸发的阶段，但由于涂在导线上的漆液薄，在很短的时间内溶剂就蒸发了，因而蒸发区的温度可以高一些，如果漆膜在固化时需要低一些的温度，如聚氨酯漆包线，相比之下蒸发区的温度还要高于固化区的温度。如果蒸发区温度低，漆包线的表面形成缩漆毛，毛的形状有时像波浪状或竹节状，电动工具专用FIW漆包线厂家，有时成凹形。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

导线经蒸发区后进入固化区，在固化区主要发生的是漆的化学反应，即漆基的交联固化。例如聚酯漆是将线型结构的树脂经过交联成网状结构的漆膜。固化反应非常重要，它直接关系到漆包线的多项性能。如固化不够影响漆包线的柔韧性、耐溶剂、耐刮、软化击穿。有时虽然当时各项性能都好，但漆膜稳定性差，存放一段时间后，性能数据下降，甚至不合格。如果固化过度，漆膜变脆，柔韧性、热冲击下降。

广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

漆包线是电缆线的一种，漆包线的规格，都是按裸铜线的直径大小来表示的（单位是mm）。漆包线规格的测量，电感线圈专用FIW漆包线厂家，实际就是对裸铜线直径大小的测量，一般用于千分尺测量，泰州FIW漆包线厂家，千分尺的准确度能达到0.01mm，漆包线规格（线径）的测量。

间接测量法：就是测量漆包铜线（含漆皮）的外圆直径，然后根据漆包铜线（含漆皮）的外圆直径的数据。该方法不用用火烧漆包线的漆皮，效率高。如能知道漆包铜线的具体型号，再查漆包线规格（线径）是比较准确的。

灿金科技漆包线-精密仪表专用FIW漆包线厂家由广州灿金电子科技有限公司提供。灿金科技漆包线-精密仪表专用FIW漆包线厂家是广州灿金电子科技有限公司（www.gzcanjin.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴先生。