

重庆皮带输送机 兆鑫机械 矿山皮带输送机

产品名称	重庆皮带输送机 兆鑫机械 矿山皮带输送机
公司名称	铜陵市兆鑫机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽铜陵开发区循环经济工业园（翠湖四路）兴业路666号
联系电话	13705625716

产品详情

你知道皮带输送机电机功率的选择方法是那些吗皮带输送机

1、皮带输送机电机功率应根据皮带带宽、输送距离、倾斜角度、输送量、以及物料的特性、湿度来综合计算。

2、皮带输送机是一种摩擦驱动以连续方式运输物料的机械。主要由机架、输送带、托辊、滚筒、张紧装置、传动装置等组成。它可以将物料在一定的输送线上，从最初的供料点到最终的卸料点间形成一种物料的输送流程。它既可以进行碎散物料的输送，也可以进行成件物品的输送。除进行纯粹的物料输送外，还可以与各工业企业生产流程中的工艺过程的要求相配合，形成有节奏的流水作业运输线。

3、胶带输送机又称皮带输送机，输送带根据摩擦传动原理而运动，适用于输送堆积密度小于1.67/吨/立方米，易于掏取的粉状、粒状、小块状的低磨琢性物料及袋装物料，如煤、碎石、砂、水泥、化肥、粮食等。皮带输送机可在环境温度-20 至+40 范围内使用，被送物料温度小于60 。其机长及装配形式可根据用户要求确定，传动可用电滚筒，也可用带驱动架的驱动装置。

皮带输送机中输送带出现偏差是什么原因皮带输送机

1、在设备本身上，槽型皮带输送机，框架刚度差，在载荷作用下变形大;滚筒的圆柱度误差大;支承辊不灵活，输送带两侧受力不均匀;圆柱轴的平行度误差。滚筒之间的s较大，矿山皮带输送机，输送带本身的质量有缺陷，厚度不均匀，在运行时引起振动或皮带。两边的长度不一致，导致输送带偏差;并且输送带接头不平行，连接误差较大。

2、在安装调整方面，传动与换向滚筒轴线与输送机中心线之间的垂直度误差较大，重庆皮带输送机，导致输送带与水平线运行时的倾角较大;支承辊轴线与输送机中心线之间r较大，框架与地面的连接强度不足，框架不稳定，导槽和卸载槽不稳定。导流挡板的安装位置不当，管状皮带输送机，会导致带式输送机

因输送带两侧受力不均而偏离。

3、使用维护方面，清扫器的清扫性能不佳，使用中使滚筒或托辊外圆直径局部增大;供料口位置不当，使物料在输送带上偏载;维护及调整不当;对于钢丝绳芯输送带，由于制造中各钢丝芯受力不均，使输送带在运转中发生跑偏，或输送带强差，受载后伸长量大，引起振动，发生跑偏;运转时输送机系统的振动也会引起输送带的跑偏。

头部清扫器：皮带输送机的头部清扫器用于皮带卸载滚筒回程皮带上面的清扫工作，清扫器随皮带机配套，配套有重锤涨紧或弹簧涨紧；配套数量：普通皮带机1道、强力皮带机2道，清扫介质：普通皮带机使用胶条、强力皮带机使用合金或聚氨酯。

中部清扫器：也用于清理皮带非工作面，使下皮带面粘的物料尽量少地传送到下部托置：与皮带中部卸载点后方5米范围内，或皮带机机身（距离机头）2/3位置；数量：普通带输送机至少2道，清扫介质：普通皮带输送机使用胶条、强力皮带输送机使用胶条或聚氨酯。

尾部空段清扫器：负责皮带机机尾前非工作面的清扫；数量：至少1道。清扫介质：普通皮带机使用胶条、强力皮带机使用胶条或聚氨酯；安装位置：机尾缓冲托辊架前方5米范围内。

重庆皮带输送机-兆鑫机械-矿山皮带输送机由铜陵市兆鑫机械有限责任公司提供。铜陵市兆鑫机械有限责任公司（www.tlszxjx.com）是安徽铜陵,输送设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在铜陵兆鑫机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创铜陵兆鑫机械更加美好的未来。