

大同市钢结构工程施工质量验收安全检测鉴定单位

产品名称	大同市钢结构工程施工质量验收安全检测鉴定单位
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	钢结构安全报:钢结构施工质量鉴定大同
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

产品详情

大同市钢结构工程施工质量验收安全检测鉴定单位

门式刚架厂房及钢结构厂房：持力层、基础检测项目、数量同框架结构 2.1连接 焊缝连接：对设计要求全焊透的一、二级焊缝和设计上没有要求的钢材等强对焊拼接焊缝，可采用超声波探伤的方法检测；高强螺栓连接：高强度六角头螺栓连接英检测其材料性能和扭矩系数，同时检查外露丝扣（外露应为2~3扣）；现场主要检查螺栓的设置情况，是否按设计设置

2.2尺寸与偏差 构件尺寸偏差检测、安装偏差检测。

2.3缺陷、损伤、变形 外观缺陷的检测；钢结构损伤的检测：裂纹、局部变形、锈蚀；

钢结构变形检测：弯曲变形、板件凹凸变形。

用观察或尺量法 用观察或锤击方法检测螺栓和铆钉的松动或断裂。

2.4构造 核算钢结构的长细比、宽厚比；核实支撑系统的连接。对刚架、屋架、柱间支撑、屋架水平及垂直支撑、系杆、檩条、隅撑的设置情况进行外观检测（主要是检测其是否按设计图纸设置），同时抽取一定数量的构件对其截面尺寸进行检测；涂料的检测 涂层厚度的检测 涂装的外观质量

2.6钢网架 节点承载力 焊缝质量 尺寸与偏差 构件的不垂直度 网架的挠度 对钢材的力学性能有怀疑时，从现有结构中抽样检测，同一规格的钢材抽样数量不少于一组。若尚有与结构中同批等级的钢材，宜可对此钢材进行检测。

对钢材的力学性能没有怀疑时，需由委托方提供钢材的产品合格证、出厂检验报告及进场复验报告。

三、钢结构工程施工质量验收检测鉴定权威机构出具A．经返工重做或更换构(配)件的检验批，应重新进行验收B．经有资质的检测单位检测鉴定能够达到设计要求的检验批，应予以验收C．经有资质的检测单位检测鉴定达不到设计要求，但经原设计单位核算认可能够满足结构安全和使用功能的检验批，可予以验收D．经返修或加固处理的分项、分部工程，虽然改变外形尺寸但仍能满足安全使用要求，可按处理技术方案和协商文件进行验收E．经返修重做可以达到施工质量要求的分项工程，不需重新验收 第2.0.1条 用于制造焊接球节点的原材料品种、规格、质量必须符合设计要求和有关标准的规定。焊接用的焊条、焊剂、焊丝和施焊用的保护气体等，必须符合设计要求和钢结构焊接的专门规定。检验方法观察检查并检查出厂合格证、试验报告及焊条烘焙记录，有异议时应抽样复查。 第2.0.2条 焊接球焊缝必须进行无损检验，其质量应符合现行国家标准《钢结构工程施工及验收规范》GBJ205规定的二级质量标准。检查数量同规格成品球的焊缝以每300只为一批（不足300只的工程，按一批计），每批随机抽取3只，都

符合质量标准时即为合格；如其中一只不合格，则加倍取样检验，当六只都符合质量标准时方可认为合格。检验方法超声波探伤或检查出厂合格证。第2.0.3条 焊接球节点必须按设计采用的钢管与球焊接成试件，进行单向轴心受拉和受压的承载力检验，检验结果必须符合附录一的规定。检查数量每个工程可取受力不利的球节点以600只为一批，不足600只仍按一批计，每批取3只为一组随机抽检。检验方法用拉力、压力试验机或相应的加载试验装置。现场检查产品试验报告及合格证。对于安全等级为一级、跨度40m以上公共建筑所采用的网架结构，以及对质量有怀疑时，现场必需进行复验。试验时如出现下列情况之一者，即可判为球已达到极限承载能力而破坏；1.当继续加荷而仪表的荷载读数却不上升时，该读数即为极限破坏值；2.在F— 曲线（F——加荷重量； ——相应荷载下沿受力纵轴方向的变形）上取曲线的峰值为极限破坏值。（ ）基本项目 第2.0.4条 焊接球表面应符合下列要求：合格：无明显波纹及局部凹凸不平不大于1.5mm。优良：光滑平整、无波纹、局部凹凸不平不大于1.0mm。检查数量按各种规格节点抽查5%，但每种不少于5件。检查方法用弧形套模，钢尺目测检查。第2.0.5条 成品球壁厚减薄量应符合下列要求：合格：减薄量小于等于13%，且不超过1.5mm。优良：减薄量小于等于10%，且不超过1.2mm。检查数量同本标准第2.0.4条的规定。检验方法用超声波测厚仪。现场复检。