

制药厂污水处理设备价格

产品名称	制药厂污水处理设备价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	工艺:一体化 材质:碳钢 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

制药厂污水处理设备价格

随着我国医药工业的发展，制药废水已逐渐成为重要的污染源之一。制药行业属于精细化工，其特点就是原料药生产品种多，生产工序多，原材料利用率低。由于上述原因，制药工业废水通常具有成分复杂，有机污染物种类多，含盐量高，NH₃-N，色度深等特性，比其他有机废水处理更难处理。由于制药工业环境保护比制药工业起步晚，且治理污染不能给企业带来直接的经济效益，制药废水处理工艺还落后于制药工艺。同时由于制药废水复杂多变的特性，现在的处理工艺还存在着诸多问题和不足之处。所以目前许多制药废水难以处理，或者处理成本居高不下，因此一些小型的制药企业或多或少存在偷排废水的现象，未将处理或处理未达标的废水直接进入环境，将对环境造成严重的危害。

制药工业废水主要包括抗生素生产废水、合成药物生产废水、中成药生产废水以及各类制剂生产过程的洗涤水和冲洗废水四大类，由于原料及工艺的多样性、废水水质千差万别，所以制药废水并没有成熟统一的治理方法，具体选择哪种工艺路线取决于废水的性质、特点。我公司通过该技术的应用，彻底解决了多年来废水处理疑难问题，取得了较好的社会效益和环境效益。

制药厂污水处理设备价格

设备分类

编辑

离心机

离心机主要用于将悬浮液中的固体颗粒与液体分开；或将乳浊液中两种密度不同，又互不相溶的液体分开（例如从牛奶中分离出奶油）；它也可用于排除湿固体中的液体，例如用洗衣机甩干湿衣服；特殊的

超速管式分离机还可分离不同密度的气体混合物；利用不同密度或粒度的固体颗粒在液体中沉降速度不同的特点，有的沉降离心机还可对固体颗粒按密度或粒度进行分级。

污泥脱水机

污泥脱水机特点是可自动控制运行，连续生产，无级调速，对多种污泥适用，适用于给水排水，造纸，铸造，皮革，纺织，化工，食品等多种行业的污泥脱水。曝气机是通过散气叶轮，将“微气泡”直接注入未经处理的污水中，在混凝剂和絮凝剂的共同作用下，悬浮物发生物理絮凝和化学絮凝，从而形成大的悬浮物絮团，在气泡群的浮升作用下“絮团”浮上液面形成浮渣，利用刮渣机从水中分离；不需要清理喷嘴，不会发生阻塞现象。本设备整体性好，安装方便，节省运行费用与占地面。

微滤机

微滤机是一种转鼓式筛网过滤装置。被处理的废水沿轴向进入鼓内，以径向辐射状经筛网流出，水中杂质（细小的悬浮物、纤维、纸浆等）即被截留于鼓筒上滤网内面。当截留在滤网上的杂质被转鼓带到上部时，被压力冲洗水反冲到排渣槽内流出。运行时，转鼓 $\frac{2}{5}$ 的直径部分露出水面，转数为1-4r/min，滤网过滤速度可采用30-120m/h，冲洗水压力0.5-1.5kg/cm²，冲洗水量为生产水量的0.5-1.0%，用于水库水处理时，除藻效率达40-70%，除浮游生物效率达97-100%。微滤机占地面积小，生产能力大（250-36000m³/d），操作管理方便，已成功地应用于给水及废水处理。

气浮机

气浮机是一种去除各种工业和市政污水中的悬浮物、油脂及各种胶状物的设备。该设备广泛应用于炼油、化

工、酿造、屠宰、电镀、印染等工业废水和市政污水的处理。

按溶气方式分为：充气气浮机、溶气气浮机和电解气浮机。其原理是将难以溶解于水中的气体或两种以上不同液体高效混合（产生微细气泡粒径20-50微米）。以微小气泡作为载体，粘附水中的杂质颗粒，颗粒被气泡挟带浮升至水面与水分离，达到固液分离的目的。[2]

安装要求

编辑

- 1、根据埋地式污水处理设备安装图与基础图，准备基础以安装平面图大小尺寸为准，做好混凝土底板，基础要求平均承压5t/m²，基础必须水平，并应在混凝土基础浇注保养期结束后才能进行安装，如设备安装在地坪以下，基础离地坪相对标高按图尺寸为准，同时四周挖掘宽度，长度必须离基础边线500mm以上，以便管道安装。
- 2、管道安装连接应该在设备就位时考虑好，设备就位时必须按说明书设备自重，配合吊车吨位大小，安装顺序按现场对照图就位，筒体的位置，方向不能放错，互相间距必须正确。
- 3、根据安装图，连接管道，设备就位后连接管道用橡皮垫紧固好，使连接处不渗漏。
- 4、埋地式污水处理设备安装完毕后设备与基础地板必须连接固定，绝对保证不使设备流动上浮，同时须在设备中注入污水(无污水时，用其他水源或自来水代替)，充满度必须达到70%以上，以防设备上浮。同时，检查好各管道有无渗漏。试水各管路口必须不渗漏，同时设备不受地面水上涨，而使设备错位和

倾斜。

5、设备安装完毕无不妥后，即可用土填入设备四周与间隙中夯实，并整平地面填土时应注意：

(1) 设备人孔盖板必须高出地坪50mm左右；

(2) 不能让土堵塞人孔盖板上的进气口。

6、把电控柜控制线与设备接通，接线时注意水下曝气机及潜污泵电机的转向，如地下室控制柜要放在通风处，保持干燥，一般控制柜不能放在露天。须防日晒，淋雨等。以免控制板及接线头漏电，烧毁控制板。

7、地埋式污水处理设备注意事项：

(1) 设备安装之处必须保证下雨不积水；(2) 设备的出水管必须在相对地坪0.4m以下；(3) 设备上方不得压有重物，不得有大型车辆经过(指无特殊设计的)；(4) 设备一般不得抽空内部污水，以防止地下水把设备浮起。

8、注意本设备安装图及管道连接图按标准连接及平面布置，如用户要求可任意布置，但必须在订合同时提出。

9、连接好风机、水泵控制线路，并注意风机、水泵的转向必须正确无误。

制药厂污水处理设备价格

[2]

污水处理厂常见机械设备的运行问题

编辑

1由于技术的进步和环保呼声的高涨，国家对污水排放和处理的要求越来越高，制定了较高的污水排放标准，改善了污水处理流程和工艺。机械设备的技术含量越来越高，数量也越来越大。设备的增多加大了管理的难度，如何采用机械设备的技术维护和保养工作，成为了当前污水处理厂管理的重要内容。但是不可否认，很多污水处理厂在设备的管理和维护上缺乏定期管理和维护的理念。现代化的生产运行又要求污水处理工艺不断将智能化、高科技的机械设备加以引用，因此，当前，污水处理厂的运营就面临着这样一个矛盾，设备需要管理和维护，但是专业技术人员和经营理念跟不上，造成了污水处理厂发展的瓶颈。

2由于设备的维护需要有规程，包括定期清晰、添油换油、设备的监测和检查等等，因此，更换和修复零部件就是日常工作中必须要做的内容。污水处理厂的维修设备人员必须对这项常规的工作高度重视，才能保证设备的稳定运行。但是实际情况是，设备维修工作得不到足够的重视。设备维修人员的专业度不够，因此，设备维修的制度和计划往往得不到完善，日常工作中又缺少机理机制，因此，工作热情也不高，导致故障发生的时候，设备的维修工作却滞后。

3污水处理厂要达到高效运营，必须要考虑运营成本和维修时间的问题。这一问题也是影响污水处理厂的工作效率的重要内容。合理配备设备的零部件，是运营管理中必备的，但是由于轴承、密封圈、齿轮等重要设备的成本问题等，很多污水处理厂在设备的储备方面缺乏应有的意识，故障发生的时候，往往会出现没有零部件可换的情况，仓促的采购导致了设备的维修成本无形中加大，设备不能继续运行，污水

得不到处理。因此，合理的储备问题就成了对污水处理厂正常运行的关键。但是零件如果储备过大，也会影响使用。如何解决这个矛盾，成为了摆在污水处理厂面前的难题。 [2]

公司对所供的污水处理设备采用全程服务的售后方式。保修期自设备安装,调试完毕并双方验收合格之日算起,一年内设备配件如因非人为损坏,本厂负责免费以旧换新并负责安装;一年后本厂收取低于市场成本价的维修费用,终身提供技术服务;建立安装,日常维修,维护服务档案,详细记录设备的使用,维修,维护情况。

- 一,提供二氧化氯发生器的安装技术服务,并免费培训操作人员
- 二,提供整套设备使用,简易维修及维护的技术培训。
- 三,定期现场回访,解决设备运行过程中遇到的具体问题,防患未然。

我们将在管理上,技术上全面考虑设备售后的服务,为系统少出问题,不出问题提供全面保障。保修期内:对设备出现的问题,首先通过热线电话解决,如通过电话解决不了,则我厂派人员到现场解决。响应时间如下:(如需我厂派员到现场维修,我厂接到电话后会立即起程)设备故障24小时内修复,配件故障6小时内修复,附件故障3小时内修复。维修响应时间不包括路程时间。故障等级分类如下:设备故障:因故障造成整个系统瘫痪;配件故障:因故障严重影响系统运行;附件故障:因故障影响系统的效率,但系统仍然可以运行。温馨提示:我公司免费向各地非我终端客户提供技术支持,需要更换配件的只按成本价进行收取。