

制药厂废水处理设备

产品名称	制药厂废水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	工艺:一体化 型号:LBHB 材质:碳钢玻璃钢
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

制药厂废水处理设备

制药厂工业污水主要包括生产废水、合成药物生产废水、中成药生产废水以及各类制剂生产过程中的洗涤水和冲洗废水四大类。其污废水特点是成份复杂、有机物含量高、毒性大、色度深，同时污水还呈明显的酸、碱性，部分污废水是含有过高的盐分，且间歇排放，所以生化性差，这些特点让制药污水处理成为水处理行业中较为难处理的一种污水。山东源宝环保针对这些特点专门生产了制药厂工业污水处理设备。根据制药废水的水质特点，在其处理过程中需要采用物化处理作为生化处理的预处理或后处理工序。目前应用的物化处理方法主要包括混凝、气浮、吸附、氨吹脱、电解、离子交换和膜分离法等。预处理后的废水，可根据其水质特征选取某种厌氧和好氧工艺进行处理，若出水要求较高，好氧处理工艺后还需继续进行后处理。具体工艺的选择应综合考虑废水的性质、工艺的处理效果、基建投资及运行维护等因素，做到技术可行，经济合理。

制药废水的水质特点使得多数制药废水单独采用生化法处理根本无法达标，所以在生化处理前必须进行必要的预处理。一般应设调节池，调节水质水量和pH，且根据实际情况采用某种物化或化学法作为预处理工序，以降低水中的SS、盐度及部分COD，减少废水中的生物抑制性物质，并提高废水的可降解性，以利于废水的后续生化处理。设备的设计主要是针对生活污水和与之类似的工业有机污水的处理。其主要处理手段是采用较为成熟的生化处理技术——接触氧化法，水质参数按一般生活水水质，进水BOD 200mg/l，出水BOD 20mg/l指标设计，总共有六部份组成：(1)初沉池；(2)接触氧化池；(3)二沉池；(4)消毒池、消毒装置；(5)污泥池；(6)风机房、风机。 MBR

污水处理设备采用膜生物反应器（Membrane Bioreactor，简称MBR）技术是生物处理技术与膜分离技术相结合的一种新工艺，取代了传统工艺中的二沉池，它可以高效地进行固液分离，得到直接使用的稳定中水。又可在生物池内维持高浓度的微生物量，工艺剩余污泥少，极有效地去除氨氮，出水悬浮物和浊度接近于零，出水中细菌和病毒被大幅度去除，能耗低，占地面积小。70年代在美国、日本、南非和欧洲

许多国家就已开始将膜生物反应器用于污水和废水处理的研究工作。其水源取自生活污水（如淋浴排水、盥洗排水、洗衣排水、厨房排水、厕所排水等）和冷却水。

制药厂废水处理设备适用范围

适宜住宅小区、办公楼、商场、宾馆、饭店、机关、学校、部队、工厂等生活污水和与之类似的工业有机废水，如纺织、啤酒、造纸、制革、食品、化工等行业的有机污水处理。

工艺流程

原水 格栅 调节池 提升泵 生物反应器 循环泵 膜组件 消毒装置 中水贮池 中水用水系统

制药厂废水处理设备工艺流程说明

污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器，通过PLC控制器开启曝气机充氧，生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元，浓水返回调节池，膜分离的水经过快速混合法氯化消毒（次氯酸钠、漂白粉、氯片）后，进入中水贮水池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备进行反冲洗，反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开药洗阀和药剂循环阀，启动药液循环泵，进行化学清洗操作。

本公司主要为全国的污水处理厂，大小企业，小区，社区，农村，服务区，医院，乡镇卫生院，卫生服务中心，食品厂，养殖场、屠宰厂、洗衣厂，煤矿等等部门提供污水处理方案及解决办法。公司以“专注环保，用心效劳”为中心价值，公司以优质的产品、完善的售后服务，精益求精、开拓进取的务实精神服务于广大用户，我们愿意真诚对待每一用户，希望经过我们的专业程度和不懈努力，重塑青山绿水。公司不断秉承以用户需求为中心，解决客户问题为原则，深受全国各地需求客户的一致好评，切合实际的解决了客户的问题。