

金湖发电电焊机配件厂家厂家

产品名称	金湖发电电焊机配件厂家厂家
公司名称	上海闪威实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:SHWIL闪威 型号:SW190ACY
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄
联系电话	15921658500 15921658500

产品详情

金湖发电电焊机配件厂家厂家

190A柴油发电电焊机技术参数

设备品名：190A柴油发电电焊机

型号：SW190ACY

电焊机配置：

电流调节范围：50-200A

空载电压：80V

工作电压：23-28V

焊条：2.5-4.0

发电机配置：

额定功率：5KW

后备功率：5.5KW

电压：220V/380V

频率：50HZ

直流输出：12V/8.3A

功率因数：1 (cos)

相数：单相、三相

励磁方式：AVR

绝缘等级：B级

动力配置：

动力型号：SW188动力

缸径：86*72mm

排量：418CC

冷却方式：风冷

启动方式：手启动/电启动

机油容积：1.4L

主燃料：柴油

机组参数

油箱容积：15L

连续工作时间：满载12小时

供油方式：自流式

整机尺寸：760*480*630 (mm)

整机重量：100KG

整机设备随机附件：

配置自带四个轮子和手推把、电启动钥匙三把、三年易损配件、合格证、售后维修卡、电瓶及连接线、安装小工具包、详细使用说明书各壹套、焊接插头两个、发电输出插头三个。

启动方式

手拉启动、电启动

整机机组组成部分

汽油机、发电机、电焊机、油箱、氩弧焊配置

产品性能

- 1、常态焊接,2.5-3.2-4.0毫米直径焊条，短时间焊接4.0焊条（各种规格焊条）
- 2、发电额定输出：5KW，后备输出功率：5.5KW

使用方法

机器购买后，先按量加入适当的汽油和机油，一般加油站都能买到，机油是普通汽车使用的即可（发电机启动方式为电启动，跟汽车启动一样，钥匙一拧就开启了），然后即可把需要带的设备插入发电机表面上的电源接口即可使用！建议使用前先看一遍使用说明，说明里对于使用方法的详解和机器的维护保护说的比较详细，同时也是为了安全使用！

使用方法与优点:

- 1、启动快捷
- 2、运转平稳
- 3、穿透力强
- 4、焊接平滑（快）
- 5、震动小
- 6、油耗省
- 7、体积小，轻便移动
- 8、节省材料
- 9、工作时间长
- 10、可边焊接边发电带照明电动小工具水泵等等

一，电焊机优点：电焊机使用电能源，将电能瞬间转换为热能，电很普遍，电焊机适合在干燥的环境下工作，不需要太多要求，因体积小巧，操作简单，使用方便，速度较快，焊接后焊缝结实等优点广泛用于各个领域，特别对要求强度很高的制件特实用，可以瞬间将同种金属材料（也可将异种金属连接，只是焊接方法不同）性的连接，焊缝经热处理后，与母材同等强度，密封很好，这给储存气体和液体容器的制造解决了密封和强度的问题。二，电焊机缺点：电焊机在使用的过程中焊机的周围会产生一定的磁场，电弧燃烧时会向周围产生辐射，弧光中有红外线，紫外线等光种，还有金属蒸汽和烟尘等有害物质，所以操作时必须要做足够的防护措施。焊接不适合于高碳钢的焊接，由于焊接焊缝金属结晶和偏析及氧化等过程，对于高碳钢来说焊接性能不良，焊后容易开裂，产生热裂纹和冷裂纹。低碳钢有良好的焊接性能，但过程中也要操作得当，除锈清洁方面较为烦琐，有时焊缝会出现夹渣裂纹气孔咬边等缺点，但操作得当会降低缺点的产生。