

豆制品加工厂污水处理设备

产品名称	豆制品加工厂污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	材质:碳钢 玻璃钢 工艺:一体化 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

豆制品加工厂污水处理设备

“厌氧水解+气浮+生物接触氧化+沉淀”。粗格栅去除进站污水中的大块杂物和部分悬浮物，主要为后续单元动力设备的正常运行提供保障。经过调节池均和水质、平衡水量，削减高峰水量对后续处理单元的冲击负荷，大大降低水量变化对处理效果的影响。在高浓度废水处理工艺中，厌氧处理技术是一个关键步骤，成功的厌氧水解工段去除效率可达到50%以上。废水的厌氧生物处理是指在没有游离氧的情况下，以厌氧生物为主对有机物进行降解的一种处理方法。在厌氧生物处理过程中，复杂的有机化合物被降解，转化为简单、稳定的小分子化合物，同时释放出能量。将适当数量的混凝剂投入水体，经过充分混合、反应，使废水中微小悬浮颗粒和胶体颗粒相互产生凝聚作用，成为颗粒较大，易于沉降的絮凝体，经过沉淀加以去除。机物被微生物摄取之后，通过新程代谢活动，有机物一方面被分解、稳定，并提供微生物生命活动所需的能量；一方面被转化，合成为新的原生质（或称细胞质）的组成部分，使微生物自身生长繁殖，废水生物处理中的活性污泥或生物膜的增长部分称为剩余活性污泥，剩余污泥需进一步处置。经过沉淀池后污水得到处理。(1)投资省。采用MBR氧化工艺，废水停留时间大大缩短，池体结构尺寸大大缩小，减少了占地面积，touzi少。(2)处理效果好，运行稳定。厌氧工艺对废水的水质缓冲能力强，出水效果稳定，出现短时停电状态对系统影响比较小，细菌恢复速度快。(3)泥龄长，剩余污泥排放少。采用污泥回流工艺，剩余污泥进一步消解，污泥产量少，可以减少剩余污泥处理工作。(4)自动化程度高，运行管理、操作简单

- (1)格栅：放置在废水处理工艺的最前端，用以去除废水中较大的悬浮物、飘浮物、纤维物质和固体颗粒物，从而保证后续处理构筑物的正常运行，减轻后续处理构筑物的处理负荷
- (2)调节池：调节水量、水质均衡。(3)膜生物反应器(MBR)：膜生物反应器是把膜技术与污水处理中的生化反应结合起来的一门新兴技术，也称为膜分离活性污泥法。MBR是用膜对生化反应池内的含泥污水进行过滤，实现泥水分离。一方面膜截留了反应池中的微生物，使池中的活性污泥浓度大大增加，达到很高的浓度，使降解污水的生化反应进行得更彻底;另一方面，由于膜的高过滤精度，有机物与营养物质得

以高速度、高效率地去除，同时可以完全去除固体物质，保证了出水清澈透明，得到高质量的产水。

公司是一家专业从事臭氧发生器、二氧化氯发生器、地埋式一体化等污水处理设备产品的研制、开发、制造和销售的公司，公司集中了一批优秀的科研技术及管理专业人才，能为客户提供良好的售前、售中及售后服务并能根据用户的用水条件，可代为制定适宜的水处理设备及配备方案，做到经济实用，优质高效。本公司主要为全国的污水处理厂，大小企业，小区，社区，农村，服务区，医院，乡镇卫生院，卫生服务中心，食品厂，养殖场、屠宰厂、洗衣厂，煤矿等等部门提供污水处理方案及解决办法。公司以“专注环保，用心效劳”为中心价值，公司以优质的产品、完善的售后服务，精益求精、开拓进取的务实精神服务于广大用户，我们愿意真诚对待每一用户，希望经过我们的专业程度和不懈努力，重塑青山绿水。公司不断秉承以用户需求为中心，解决客户问题为原则，深受全国各地需求客户的一致好评，切合实际的解决了客户的问题。