

声测管钢管制造的执行标准及规范

产品名称	声测管钢管制造的执行标准及规范
公司名称	河北匠通钢管有限公司
价格	4.00/米
规格参数	外径*壁厚:50*2 外径*壁厚2:54*2 外径*壁厚3:57*2
公司地址	河北省沧州市新华区
联系电话	0317-3577778 15131729550

产品详情

首先、外观 用目测和手感检查钢管无毛刺、裂缝、结疤、折叠、分层、搭焊缺陷、划道、刮伤、焊缝错位、烧伤、薄的氧化皮。弯度不大于5mm/m

第二、尺寸 外径 $\pm 1.0\%$

第三、壁厚 $\pm 5\%$

第四、抗拉强度 (MP) 315MP

第五、拉伸试验 (伸长率) 14%

第六、压扁试验 当两压平板间距离为钢管外径的3/4时，应不出现裂纹

第七、弯曲试验 钢管不带填充物，弯曲半径为公称外径的6倍，弯曲角为120°，钢管不出现裂纹

第八、液压试验 钢管两端封口注入水压为5MP时，钢管无渗漏

第九、涡流损伤 钢管焊缝无沙眼、裂缝

第十、密封试验 外压 $P=215S/D$ 无渗漏，接口不变形

第十一、内压 $P=215S/D$ 无渗漏，接口不变形

第十二、拉拔试验 在常温下，应能承受3000N的拉拔力，持续60min连接部分无松动、断裂

第十三、振动试验 在试验压力1.2MP下，持续10万次振动，接头无渗漏和脱落现象

第十四、扭矩试验 扭力距120N.m, 持续10min , 接头不发生滑移

第十五、硬度试验 HRB 90 钢管管壁硬度