

# 睢宁自带发电的电焊机厂家

产品名称	睢宁自带发电的电焊机厂家
公司名称	上海闪威实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:SHWIL闪威 型号:SW220AQY
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄
联系电话	15921658500 15921658500

## 产品详情

睢宁自带发电的电焊机厂家

机组型号：SW220AQY

常态焊接2.5MM焊条、3.2MM焊条、4.0MM焊条 换人不换机。

功率输出：（50ZH）5KW，后备功率输出：（50HZ）6KW。

本机可随自身情况自调电流，调节电流范围50A-220A。本机自带电启动、轮子可移动。

电焊机配置：

电流调节范围：50-220A

空载电压：65V

工作电压：23-30V

焊条：2.5-4.0

发电机配置：

额定功率：5KW

大功率：5.5KW

电压：220V/380V

频率：50HZ

直流输出：12V/8.3A

功率因数：1

相数：单相、三相

励磁方式：AVR

绝缘等级：B级

动力配置：

动力型号：SW190动力 16P

缸径：90\*66mm

排量：420CC

冷却方式：风冷

启动方式：手启动/电启动

机油容积：1.1L

主燃料：无铅汽油

机组参数

油箱容积：25L

连续工作时间：11H

供油方式：自流式

尺寸：720\*515\*545 ( mm )

重量：70KG

## 电焊机常见故障及排除

### 1. 无输出

故障原因：主要是一次线圈或二次线圈有断路现象。

排除方法：用直接观察法或万用表测量法检测断路点，找到断路点后，用焊接方法或用螺钉固定连接，并加垫绝缘即可。

### 2. 焊接电流太小

故障原因：焊接电缆过长；焊接电缆卷成盘形造成电感过大，焊接电缆与接线柱接触不良。

排除方法：减小电缆长度或增大电缆芯的截面积，拉直电缆尽量使其不弯曲，使电缆线与接线柱接触良好。

### 3. 电焊机外壳带电

故障原因：一次或二次线圈碰壳，电源线碰壳，焊接电缆碰壳，外壳接地不良或未接地。

排除方法：消除碰壳现象，接好地线，将外壳良好接地。

### 4. 焊接过程中，可动铁芯有强烈的振动声

故障原因：可动铁芯的制动螺钉或弹簧松动，铁芯的移动机构损坏。

排除方法：拧紧制动螺钉或调整弹簧的拉力，修理好铁芯的移动机构。

### 5. 电焊机过热

故障原因：电焊机过载，变压器线圈短路，铁芯螺杆绝缘损坏。

排除方法：减小使用电流；消除短路，重绕线圈；恢复绝缘等。

### 6. 使用时焊接电流忽大忽小

故障原因：电网供电电压波动太大；电流细调节机构的丝杠与螺母之间因磨损间隙过大，使动铁芯振动幅度增大，导致动、静铁芯相对位置频繁变动；动铁芯与静铁芯两边间隙不等，使焊接时动铁芯所受的电磁力不等，产生振动过大，也同样致使动、静铁芯的相对位置经常变动。