

句容钢管现货批发销售公司一级代理

产品名称	句容钢管现货批发销售公司一级代理
公司名称	南京上双物资有限公司
价格	4050.00/吨
规格参数	品牌:友发, 华岐, 正大 型号:Q235B 产地:江苏南京
公司地址	南京鼓楼区中储钢材批发销售市场十厅F410室
联系电话	025-85532701 15251825190

产品详情

句容钢管代理公司，句容钢管经销商，句容钢管销售公司，句容镀锌管批发市场，句容方管批发公司，句容镀锌管现货公司，句容镀锌方管总代理商规格齐全，自备仓库，随到随提附带质保书，合格证，检测报告；

镀锌管厂家镀锌管知识简介：

- 一、镀锌管的分类及特点：镀锌管分热镀锌钢管和冷镀锌钢管，其中冷镀锌钢管已被逐渐淘汰使用。
- 1、热镀锌管/热镀锌钢 热镀锌是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌管的制造是先将钢管进行酸洗，用来去除钢管表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀槽中。热镀锌钢管是钢管基体与熔融的镀液发生复杂的物理、化学反应，形成耐腐蚀的结构紧密的锌铁合金层。合金层与纯锌层、钢管基体融为一体，因此热镀锌钢管具有镀层均匀、附着力强、使用寿命长等优点。2、冷镀锌管/冷镀锌钢管 冷镀锌就是电镀锌，镀锌量很少，只有10-50g/m²，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。正规的镀锌管生产厂家，为了保证质量，大多不采用电镀锌(冷镀锌)。只有那些规模小、设备陈旧的小企业采用电镀锌，当然他们的价格也相对便宜一些。二、镀锌管的生产工艺流程 镀锌管的生产工艺属于各生产厂家的机密，因此只能提供大致工艺流程：a.圆钢准备;b.加热;c.热轧穿孔;d.切头;e.酸洗;f.修磨;g.润滑;h.冷轧加工;i.脱脂;j.固溶热处理;k.矫直;l.切管;m.酸洗;n.成品检验。三、镀锌管的技术要求与标准
- 1、牌号和化学成分镀锌管 镀锌钢管用钢的牌号和化学成分应符合GB-3092所规定的黑管用钢的牌号和化学成分。2、镀锌管的制造方法 镀锌管的制造方法(炉焊或电焊)由制造厂选择。镀锌多采用热浸镀锌法。3、镀锌管的螺纹及管接头 (1)带螺纹交货的镀锌钢管，螺纹应在镀锌后车制，螺纹应符合YB-822的规定 (2)钢制管接头应符合YB-238的规定，可锻铸铁管接头应符合YB-230的规定。4、镀锌管的规格尺寸 公称壁厚(mm)：2.0 2.5 2.8 3.2 3.5 3.8 4.0 4.5 重量系数c：1.064 1.051 1.045 1.040 1.036 1.034 1.032 1.028
- 5、镀锌钢管的力学性能 钢管镀锌前的力学性能应符合GB-3092的规定。钢材力学性能是保证钢材终使用性能(机械性能)的重要指标，它取决于钢的化学成分和热处理制度。在钢管标准中，根据不同的使用要求，规定了拉伸性能(抗拉强度、屈服强度或屈服点、伸长率)以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高温、低温性能等。6、镀锌管镀锌层的均匀性 镀锌钢管应做镀锌层均匀性的试验。镀锌钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红(镀铜色)。

7、镀锌管的冷弯曲试验

公称口径不大于50mm的镀锌钢管应做冷弯曲试验。弯曲角度为90°，弯曲半径为外径的8倍。试验时不带填充物，试样焊缝处应置于弯曲方向的外侧或上部。试验后，试样上不应有裂缝及锌层剥落同象。