

pu轮定做 pu轮 须江橡胶厂家直销

产品名称	pu轮定做 pu轮 须江橡胶厂家直销
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

pu轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享印刷胶辊和烟机胶辊

印刷胶辊印刷胶辊技术的进步和市场的扩展是有目共睹的，其市场发展空间仍然很大，如能在高速、多色印刷机上得到应用，前景将十分看好，应引起重视。

烟机胶辊

卷烟机上使用的聚氨醋胶辊的开发是十多年以前的事了，一直未引起业界的重视，这些年有了较大的发展。已逐步从手工作业发展到机浇作业，其进步可见一斑。聚氨醋界应投入一定的力量促进其快速进步。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

pu轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊存放注意事项

- 一、搬运移动时，须抬、吊轴部，防止胶面磕、碰、划伤。
- 二、新辊暂时不用，请不要把包装纸取下，包装纸能起保护作用。

三、超标准期存放的胶辊，使用前应检查胶辊无问题方可上机使用。

四、胶辊的存放环境和橡皮布一样，pu轮，应选择阴凉、干燥、通风的场所，温度保持在20~25℃，pu轮定做，相对湿度保持在60%~70%，避免阳光直射，最好是背光处或仓库暗室内。

五、要远离高温、热源及放射源，避免与酸、碱、油类和尖硬物质等一起存放。

六、胶辊应该呈垂直或水平架好，最好使用专用架水平放置，胶头应架在架身上，支撑两边的轴肩，并使胶辊保持与地面平行，严禁胶面相互堆叠、挤压，pu轮加工定制，或其他物品接触，以防胶面受压变形、粘连，同时，使用前不要拆掉包装纸。

七、胶辊不应存放在邻近大型电动机、发电机的地方。因为这些设备产生的大量臭氧会使胶辊表面老化而裂开。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

pu轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，pu轮价格，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶圈选择误区

胶圈选用一般掌握“上软下硬、外软内硬、上松下紧”的原则，实际应用中为了减少走熟期通常采用新旧搭配的方法。一般标准配置为上圈0.9mm×28mm×37mm，下圈1.0mm×30mm×83mm，特殊机型胶圈的内径可能会有不同要求，特别工艺要求的胶圈厚度也可能会有细微变化，如少数工厂纺细号纱采用较小的钳口间距，上圈采用0.85mm、下圈采用0.9mm厚度的配置。

胶圈选用的误区主要是片面强调寿命、耐磨，往往选择胶圈的时候以厚、硬为原则，不考虑品种、季节变化等因素，常常出现刚开始上车时牵伸不开问题。事实上这样虽延长了使用寿命，却往往容易使上、下胶圈运行不同步，严重时出现打顿问题而产生大量的纱疵。这种情况在粗纱更明显，主要是粗纱加重、定量大所致。板簧加压时也常常出现此问题，主要是板簧上销缺乏弹性所致。

对策：根据所纺品种、上销类型、加压型式和加压量大小选择胶圈规格。纯棉一般薄一些、硬度低一些；化纤一般厚一些、硬度高一些；但一定要注意上、下搭配、总厚度不宜超过2mm；对板簧加压需特别注意，胶圈周长应适当大些。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

pu轮定做-pu轮-须江橡胶厂家直销由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。pu轮定做-pu轮-须江橡胶厂家直销是义乌市须江橡胶制品有限公司（<https://shop1468947092746.1688.com>）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋江伟。