

机器人模具加工价格 北京机器人模具加工 北京辰海高科科技

产品名称	机器人模具加工价格 北京机器人模具加工 北京辰海高科科技
公司名称	北京辰海高科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇自庄49号
联系电话	18910020757

产品详情

模具加工中板类零件的加工

以下内容由北京辰海高科科技有限公司为您提供，今天我们来分享模具加工中的板类零件的加工相关内容，希望对行业的朋友有所帮助。

板类零件的加工大部分采用平面磨床加工，在加工中常会遇到一种长而薄的薄板零件，此类零件的加工较难。因为加工时，在磁力的吸附作用下，工件产生形变，紧贴于工作台表面，当拿下工件后，工件又会产生回复变形，机器人模具加工价格，厚度测量一致，但平行度达不到要求，解决的办法可采用隔磁磨削法，磨削时以等高块垫在工件下面，四面挡块抵死，加工时小进刀，多光刀，加工好一面后，可不用再垫等高块，直接吸附加工，北京机器人模具加工，这样可改善磨削效果，机器人模具加工公司，达到平行度要求。

模具加工注意事项

北京辰海高科科技有限公司提示您在加工模具时一定要注意以下事项：

- 1、工艺编制简明、表达详细，加工内容尽量数值化表达;

- 2、加工重点难点处，工艺要特别强调;
- 3、需要组合加工处，工艺表达清楚;
- 4、镶块需单独加工时，机器人模具加工材料，注意加工精度的工艺要求注明;
- 5、组合加工后，需单独加工的镶块零件，组合加工时工艺安装单独加工的基准要求;
6. 模具加工中弹簧是最容易损坏的，所以要选择疲劳寿命长的模具弹簧。

更专业的模具加工公司就选择北京辰海高科科技有限公司！

模具结构方面问题

- 1) 分型面位置及精加工精度是否满足需要，会不会发生溢料，开模后是否能保证塑料制件留在有顶出装置的模具一边。
- 2) 脱模方式是否正确，推广杆、推管的大小、位置、数量是否合适，推板会不会被型芯卡住，会不会造成擦伤成型零件。
- 3) 模具温度调节方面。加热器的功率、数量；冷却介质的流动线路位置、大小、数量是否合适。
- 4) 处理塑料制件制侧凹的方法，脱侧凹的机构是否恰当，例如斜导柱抽芯机构中的滑块与推杆是否相互干扰。
- 5) 浇注、排气系统的位置，大小是否恰当。

选择专业的模具加工销售公司，就选择北京辰海高科科技有限公司！

机器人模具加工价格-北京机器人模具加工-北京辰海高科科技由北京辰海高科科技有限公司提供。机器人模具加工价格-北京机器人模具加工-北京辰海高科科技是北京辰海高科科技有限公司（www.chenhai-hh.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。