

家电模具加工 辰海高科科技 家电模具加工材料

产品名称	家电模具加工 辰海高科科技 家电模具加工材料
公司名称	北京辰海高科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇自庄49号
联系电话	18910020757

产品详情

模具加工特点

工序多 模具加工中总要用到铣、镗、钻、铰和攻螺纹等多种工序。

重复性投产 模具的使用是有寿命的。当一付模具的使用超过其寿命时，就要更换新的模具，所以模具的生产往往有重复性。

仿形加工

模具生产中有时既没有图样，也没有数据，而且要根据实物进行仿形加工。这就要求精度高，不变形。

模具材料优异，硬度高 模具的主要材料多采用优质合金钢制造，特别是高寿命的模具，家电模具加工材料，常采用Cr12，CrWMn等莱氏体钢制造。这类钢材从毛坯锻造、加工到热处理均有严格要求。因此加工工艺的编制就更加不容忽视，热处理变形也是加工中需认真对待的问题。

以上是辰高科技为您一起分享一下内容，辰海高科公司专业生产加工模具，欢迎新老客户莅临。

注塑模具

北京辰海高科科技有限公司与您一起分享一下内容：

它主要是热塑性塑料件产品生产中应用最为普遍的一种成型模具，注塑模具对应的加工设备是注塑成型机，塑料首先在注塑机底加热料筒内受热熔融，然后在注塑机的螺杆或柱塞推动下，经注塑机喷嘴和模具的浇注系统进入模具型腔，塑料冷却硬化成型，脱模得到制品。

其结构通常由成型部件、浇注系统、导向部件、推出机构、调温系统、排气系统、支撑部件等部分组成，家电模具加工制品，制造采用塑料模具钢。注塑成型加工方式通常只适用于热塑料品的制品生产，用注塑成型工艺生产的塑料制品十分广泛，家电模具加工，从生活日用品到各类复杂的电器、汽车零部件等都是用注塑模具成型的，它是塑料制品生产中应用最广的一种加工方法。

模具电加工

现代的模具工厂，不能缺少电加工，电加工可以对各类异形、高硬度零件进行加工，它分为线切割与电火花二种。

慢走丝线切割加工精度可达 $\pm 0.003\text{mm}$ ，粗糙度 $Ra0.2\ \mu\text{m}$ 。加工开始时，要先检查机床的状况，查看水的去离子度，水温，丝的垂直度，张力等各个因素，确保良好的加工状态。线切割加工是在一整块材料上去除加工，它破坏了工件原有的应力平衡，很容易引起应力集中，特别是在拐角处，因此当 $R < 0.2$ (特别是尖角) 时，应向设计部门提出改善建议。加工中处理应力集中的方法，可运用矢量平移原理，精加工前先留余量 1mm 左右，预加工出大致形状，然后再进行热处理，让加工应力在精加工前先行释放，保证热稳定性。

北京辰海高科科技有限公司加工销售模具种类繁多，IMD，机械，家电模具加工哪家好，汽车，超精密，餐具，专业，家电，连接器，机器人，音响，塑料，塑胶，精密，注塑，INS模具等。选购就来北京辰海高科科技有限公司。

家电模具加工-辰海高科科技-家电模具加工材料由北京辰海高科科技有限公司提供。家电模具加工-辰海高科科技-家电模具加工材料是北京辰海高科科技有限公司 (www.chenhai-hhh.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。