

电泳设备厂家 电泳设备 鑫诺涂装设备

产品名称	电泳设备厂家 电泳设备 鑫诺涂装设备
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

电泳设备工艺介绍

1、脱脂：工件上的油脂必须除去，否则会影响磷化、涂装品质。对于钢铁件，一般采用带表面活性剂的碱性脱脂剂进行脱脂，其特点是脱脂效果好，效率高，且价格便宜。在连续式涂装生产中，脱脂一般设为预脱与主脱两道工序，其作用是更有效地除去工件上的油脂。

2、水洗：用自来水进行喷淋或浸渍水洗，一般设二至三道工序，电泳设备厂家，其作用亦是加强了水洗效果。脱脂之后的水洗虽为辅助工序，但同样要引起足够的重视，因残留脱脂剂对磷化、涂装均会造成有害的影响。

电泳设备的关键配件：

1.电泳槽

存装电泳槽液，被涂物在其中进行电泳涂装。由确保目标膜厚来决定槽容量，电泳涂装的其他一切装置都为本槽服务。

2.槽液循环搅拌系统

用设置在槽底部槽液循环喷管将槽液吹出，进行槽内搅拌保持槽内涂料均一，防止颜料的沉淀冷却发热的涂装面，除去扩散的电解气泡，由循环泵、槽内配管、吹出喷嘴等组成槽内配管。喷嘴使用塑料制品，槽外配管使用不锈钢材，以防止电蚀。

3.槽液循环搅拌系统

用设置在槽底部槽液循环喷管将槽液吹出，进行槽内搅拌保持槽内涂料均一，防止颜料的沉淀冷却发热的涂装面，除去扩散的电解气泡，由循环泵、槽内配管、吹出喷嘴等组成槽内配管。喷嘴使用塑料制品，槽外配管使用不锈钢材，以防止电蚀。

4.热交换器

交换掉电涂装电能和泵工作的机械能转换成的热量，确保槽液温度稳定 28 ± 1)。作为阴极电泳的阳极，热交换器装在槽液循环管路中，电泳设备图片，采用不锈钢制板式换热器。一般用7~10 水冷却；加热用40~45 的温水。

5.电极和极液循环系统

除去电泳产生的剩余中和酸（HAc），保持中和浓度稳定，达到电泳涂装和维持槽内酸浓度的目的。电极有隔膜电极和裸电极两种，电极用耐酸不锈钢（SUS316等）。

电泳设备的检查清洗

自来水循环清洗

把自来水注满槽子，起动相关的泵与喷淋，电泳设备价格，开启所有相关的阀门，启动循环系统，循环清洗运行4小时，排放槽中的水并再次冲洗清除槽底部的残留物，自来水洗完后，再安装相关的喷嘴。

其中，泳前纯水冲洗槽，泳后纯水冲洗槽，应再次用纯水为介质，重复清洗一遍，电泳设备，放空。注入至少1/3槽容积以上的纯水，启动循环与喷淋清洗2小时，测水质电导率 $K < 50 \mu s/cm$ 时，即可认为清洗干净，否则，放空后，重复上述清洗2小时，直至测电导率 $K < 50 \mu s/cm$ 。

电泳设备厂家-电泳设备-鑫诺涂装设备由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。电泳设备厂家-电泳设备-鑫诺涂装设备是临朐鑫诺涂装设备有限公司（www.wfjn.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孟经理。