

## FIW0.07mm漆包线 灿金科技 无锡FIW漆包线厂家

产品名称	FIW0.07mm漆包线 灿金科技 无锡FIW漆包线厂家
公司名称	广州灿金电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区东区工业园
联系电话	13822227866

### 产品详情

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm<sup>2</sup>以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

#### 广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

毛毡涂漆法毛毡涂漆法结构简单，操作方便，只要用毛毡夹板将毛毡平整的夹在导线的二侧，利用毛毡松、软、有弹性、多毛孔的特点，使其形成模孔，刮去导线上多余的漆，通过毛细现象吸收、储存、输送、弥补漆液，无锡FIW漆包线厂家，将导线的表面涂上均匀的漆液。毛毡涂漆法不适用于溶剂挥发过快或粘度过大的漆包线漆，挥发过快和粘度过大均会使毛毡的毛孔堵塞很快失去其良好的弹性和毛细管虹吸能力。

#### 广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

涂漆道次：涂漆道次的多少受漆液的固体含量，粘度，表面张力，接触角，干燥速度，涂漆方法，漆层厚度等的影响。一般的漆包线漆都要经过多次涂复多次烘烤才能使溶剂蒸发充分，漆基树脂反应完全，形成良好漆膜。

首层的漆层比较关键，如果过薄会使漆膜产生一定的透气性使铜导体氧化，最后造成漆包线表面发花。过厚则可能使交联反应不能充分而出现漆膜附着力下降，FIW0.07mm漆包线，拉断后出现尖端缩漆。最后一道漆膜薄一些有利于漆包线的耐刮性能。生产细规格线，涂漆道次的多少直接影响外观和针孔等性能。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

绝缘漆涂到导线上以后，在烘焙中首先将溶剂和稀释剂蒸发。液体变成气体有二种形式：蒸发和沸腾。液体表面的分子进入空气叫蒸发，它在任何温度下都能进行，受温度和密度的影响，高温低密度都能使蒸发加快。当密度达到一定的数量时，液体就不再蒸发而成为饱和状态。液体内部的分子变成气体形成气泡上升到液体的表面，气泡破裂放出蒸气，这种液体内部和表面的分子同时气化的现象叫沸腾。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

漆包线的漆膜要求光滑，溶剂的气化必须以蒸发的形式进行，不允许沸腾，否则漆包线的表面就会产生气泡和毛粒。随著漆液中溶剂的蒸发，绝缘漆越来越浓，漆液内部的溶剂迁移到表面时间变长，尤其是粗规格漆包线，由于涂的漆液厚，蒸发时间需加长才能避免内部溶剂的气化现象，得到光滑的漆膜。

烘炉蒸发区的温度，取决于溶液的沸点，沸点低蒸发区温度就低一些。但导线表面上的漆液温度是由炉温传递而来，再加上溶液蒸发的吸热，导线的吸热，因此导线表面上的漆液温度要比炉温低得多。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm<sup>2</sup>以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000和JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

这是因为漆包线外面涂了一层特殊的漆，三层绝缘线FIW漆包线厂家，叫做电器绝缘漆。它里面含有油料、树脂、颜料、填料和溶剂等。为了达到电器绝缘的要求，电器绝缘漆的膜层结构不同于一般油漆，它的电阻系数大，导热性能好，并且有坚固的机械性能和良好的抗潮性。正因为漆包线的电阻系数大，所以它的绝缘性能好。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

漆包线脱漆去漆用什么东西好呢？漆包线用高效脱漆剂脱漆，脱漆效果快而省原料，省工等。数分钟内能脱落一切金属表面的有机漆。只需要脱漆的漆包线全部浸泡在脱漆剂中0.5—5分钟，旧漆膜产生强烈溶胀，鼓起，即可全部脱落，取出后用高压水打掉在工件表面的残余漆片，用清水洗净即可。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

电动机的漆包线粗点好还是细点好？

- 1.如果电动机的槽口比较窄，选用粗线时，电动机下线就比较困难了；
- 2.槽满率问题.电动机的槽形设计不是根据导线来设计的.在槽形设计好后，才选择使用什么样的线规.我们把槽形比作杯子，这杯子里如果是装沙(细)子的话肯定比装石子(粗)装的多.粗细铜线的选择也有这方面的道理.

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线的特性用途

聚氨酯漆包线；热级等级为130、155、180、200。特点是具有直焊性，耐高频性能性好，易着色，耐潮性能好，广泛应于电子家电和精密仪器，电讯，仪表上，该产品弱点是机械强度稍差，耐热性能不高，且生产大规格线的柔韧性和附着性较差，因此该产品生产的规格以中小及微细线为多。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QFIW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm<sup>2</sup>以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000和JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

从烘炉中出来的漆包线，FIW0.08mm漆包线，温度很高，漆膜很软，强度很小，如果不及时的冷却，经过导轮漆膜受到损伤，影响了漆包线质量。

强制风冷是广泛采用的方法。用鼓风机通过风管和冷却器对线进行逆流冷却。注意风源必须经净化后使用，以免把杂质和灰尘吹到漆包线表面，沾在漆膜上，产生表面问题。水冷效果虽然很好，但会影响漆包线的质量，使漆膜含水份，降低漆膜的耐刮、耐溶剂等性能，不宜采用。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

收线张力非常重要，这主要依靠操作人员的手感控制。根据经验提供部分数据如下：1.0mm左右的粗线约为不延伸张力的10%，中线约为不延伸张力的15%，细线约为不延伸张力的20%，微细线约为不延伸张力的25%。

合理确定排线速度和收线速比是非常重要的。排线线距小容易造成线盘上的线高低不平，线距太小时，收线时的后面几圈线压在前面几圈线上，达到一定高度又突然坍塌，使后面的一圈线压在前面一圈线下面，用户使用时将轧断线，影响使用。线距太大，首批线与第二批线排线成交叉形状，线盘上的漆包线空隙多，线盘容线量减少，漆包线外观乱。通常盘芯较小的线盘，排线的线间中心距以线径的三倍为宜；盘径较大的线盘，线间中心距以线径的三至五倍为宜。线速比参考值1：1.7~2。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

线材的分类及结构：

1.按其导体的材质的不同可分为:铜线(Copper)，铝线(AL)，铜包铝线(C.C.A)，

2.按绝缘漆的厚度分类：

1) 若以CNS(中国国家标准)或JIS(日本工业标准)标准来讲，其绝缘漆的厚度，可分为0种，1种，2种，3种线，其中0种线绝缘漆最厚，3种线绝缘漆最薄；

2) 若以IEC标准来讲，分Grade1，Grade2，Grade3；

3) 若以NEMA(国际电气制造业协会)标准来讲,分Single.Heavy.Triple .Type1.Type2. Type3

4) 因不同客户有不同的要求,所以可选用不同标准的线材

广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

按粘着方式可分为:

酒精线-----在酒精作用下自行粘合的线材(如:Lock).

热风线-----经过热的作用下自行粘合的线材(如:PEI).

双用线-----在酒精或热的作用下自行粘合的线材

FIW0.07mm漆包线-灿金科技-无锡FIW漆包线厂家由广州灿金电子科技有限公司提供。FIW0.07mm漆包线-灿金科技-无锡FIW漆包线厂家是广州灿金电子科技有限公司(www.gzcanjin.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:吴先生。