

PVC波纹管厂家供应 PVC波纹管厂家 伟通管业厂家直销

产品名称	PVC波纹管厂家供应 PVC波纹管厂家 伟通管业厂家直销
公司名称	广州伟通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区红棉大道50号
联系电话	15918608825 15918608825

产品详情

PVC双壁波纹管产品应用范围

1. 市政、建筑物外埋地排污、排水用管道。2. 农业排水及无压力灌溉用管道。3. 埋地通信电线、光纤、低压电缆护套管。4. 铁路、高速公路等道路的预埋管道。5. 工矿通风及输送液体管道。

聚氯乙烯双壁（PVC）波纹管挤出成型质量问题分析

10、变色分解

- 1) 模具损伤或未擦干净，清整模具
- 2) 成型温度高，降低成型温度
- 3) 物料热稳定性或流动性差，增加材料的热稳定性或流动性

伟通牌管以品质为本、客户为尊、服务创新为主，品质是一通的经营基石，是企业实现根深叶茂，源远流长的根本出发点。客户是一通的动力之源，PVC波纹管厂家，是企业不断创新求变，开拓进取的根本推动力。服务是一通的发展引擎，是企业创造客户价值，引领市场的根本着眼点。

PVC双壁波纹管产品特点

1. 环刚度大：管壁采用合理的中空环形结构设计，大大提高了管材的环刚度，在相同用料的情况下，可承受更大的环境压力。
2. 流体阻力小：内壁光滑，摩擦阻力明显小于混凝土管。实践证明，在同样的坡度下，采用直径较小的双壁波纹管就可以达到相同的流量；在同样的管径下，采用双壁波纹管可以减少坡度，有效地减少开挖的工程量。
3. 连接密封性好：采用弹性密封圈承插连接，PVC波纹管厂家在哪里，连接密封性明显优于金属管和混凝土管。

聚氯乙烯双壁（PVC）波纹管挤出成型质量问题分析

9、完全不能成型

- 1) 原辅料质量问题，主要检查树脂型号、复合稳定剂的含量及CPE、ACR的质量
- 2) 成型机同心度未校正，重新校正机头与成型机的同心度
- 3) 机筒温度低，提高机筒温度
- 4) 物料水份大，检查原料的干燥系统或重新捏合
- 5) 配方不合理、内外润滑剂过，调整配方，减少内外润滑剂的用量

广州伟通管业有限公司是一家以专业生产塑料管道为主的高新技术企业。创新理念、追求卓越、迅速改善、永续经营。公司坐落于广东广州，交通便利，环境优美。目前本公司生产的产品销售覆盖全国20多个省市和地区，在各大重要工程中得到了广泛使用。

PVC双壁波纹管环向弯曲刚度：管道抵抗环向变形能力的量度。单位KN/m²性能特点结构独特，强度高，内壁光滑，摩擦阻力小，PVC波纹管厂家供应，流通量大，基础不需要做混凝土基础，重量轻，搬运安装方便，施工快捷；橡胶圈承插连接，方法可靠，施工质量易保证；柔性接口。抗不均匀沉降能力强；

抗泄漏效果好，可耐多种化学介质的侵蚀；管内不结垢，基本不用疏通，埋地使用寿命达五十年以上。

日本在90年代前期就许多运用一种以CPVC为基料的埋地式电力电缆维护管，该商品耐热性能好、强度高、运用任务长等特色。运用这种维护管，在施工时管材的外侧均无需用其它资料加固，而直接用砂和泥土回填即可，也不需要施工地段封路，能够逐段施工，节省了人工，施工方便快捷，在我国也有一些生产厂家研发开发了塑料电力电缆维护管，并已在上海等地进行了实习施工。

本公司是一家专业生产塑胶管道的企业，为全国生产塑胶管道质量好，品种最齐的企业之一，已通过9001国际证，并不断引进先进设备、敢于创新，价格低廉、质量保证、拥有大量专利，PVC波纹管厂家价格，挤出机为高产达生产，注塑使用大型机，出产个数极多，目前销售遍布全国。公司总部位于广州市花都区。作为一家现代化的高新技术企业，伟通的主导产品为塑胶管道及管件，主要生产HDPE双壁波纹管、钢带增强（PE）螺旋波纹管、高密度聚乙烯（HDPE）缠绕增强管（克拉管）、HDPE中空壁缠绕管、钢丝网骨架（PE）复合给水管、PE塑料检查井、PVC-U双壁波纹管及双壁波纹打孔渗水管等管材管件。

PVC波纹管厂家供应-PVC波纹管厂家-伟通管业厂家直销由广州伟通管业有限公司提供。PVC波纹管厂家供应-PVC波纹管厂家-伟通管业厂家直销是广州伟通管业有限公司（www.snolm.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：何先生。