

pu轮厂家 台州pu轮 须江橡胶生产厂家

产品名称	pu轮厂家 台州pu轮 须江橡胶生产厂家
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

pu轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享造纸胶辊

造纸生产线上所用的胶辊数量较大，pu轮生产商，品种繁多，适合用聚氨酯制造的胶辊不少。由于聚氨酯胶辊的价格相对较高，硬度低、耐碱性差，使得聚氨酯胶辊目前在造纸生产线上得不到普遍使用，只有压榨辊、软压光辊等使用较多。所以造纸胶辊可开发的空間很大。值得一提的是：目前国内已开发成功高硬度软压光胶辊，邵尔D型硬度高达70%—80%，使用性能尚可满足要求。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

pu轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊轴承选用误区

轴承选用原则，主要是根据胶辊的结构差别选用不同规格的轴承，不能混用。

轴承选用的误区，主要是不区分胶辊类型，不同规格的轴承混用。铝衬管胶辊用双层轴承，双层胶辊用铝衬轴承，pu轮厂家，结果极易产生隐性胶辊机械波，往往在胶辊上找原因，却不得其门。

双层胶辊和铝衬管胶辊选用不同规格的轴承，主要是由其结构差异及不同的套制原理决定的。双层胶辊的内层是橡胶，其与轴承的结合是采用1.0mm~1.5mm的套差过盈配合而成，所以要求轴承的游隙要小。

铝衬管胶辊是由铝合金管表面涂胶粘剂覆盖丁jng胶管，然后经硫化而成，制成后利用铝的延展性和弹性与轴承芯壳紧配合套装成轴承胶辊，其套差几乎为零，因此需要的轴承游隙要大一些。另外，由于铝衬管胶辊内层的金属铝容易摩擦损伤，且比双层更需要润滑以防止套制时发生偏心。

对策：正确认识铝衬轴承和双层轴承，消除游隙越小质量越好的片面观点，铝衬管和双层胶辊使用不同类型的上罗拉轴承。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

pu轮乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊使用中出现的问題

在对并条牵伸通道的日常检查中，经常发现胶辊轴头跳动较大，很多胶辊还有轴向游动的问题，最大游动量达到约4mm;将跳动严重和游动量大的胶辊更换到前道进行试验，均出现了严重的机械波。

1胶辊跳动

对跳动严重的胶辊进行检测，发现轴芯弯曲的较多，主要是因为缺油或加压不当造成。并条胶辊的保养周期为15d，到保养周期加油时才发现缺油的问题较普遍。分析原因得出:首先，由于胶辊高速运转，润滑油受热后易从轴承中流出;其次，在处理并条胶辊缠花时，润滑油脂随缠花处理抹掉;再次，生产中更换不良胶辊或轴承时，质量管理意识不强，未添加润滑油脂，造成胶辊缺油运行。

2胶辊游动

将游动的胶辊轴承换下，有些胶辊游动问题基本消失，pu轮定制，还有部分问题仍然存在。我们拆开游动胶辊的轴承，检查内部时发现游动的胶辊轴头中心孔均有不同程度的磨损，有些轴承内部的滚珠也有磨损，甚至掉落。并条胶辊在运转中，其轴向是靠滚珠和中心孔的配合来固定，当滚珠或中心孔磨损后，二者在运转中同时产生振动，就会给胶辊轴向产生一定推力，使胶辊在运转过程中出现左右游动。

3并条机产生12cm机械波的原因

在日常测试中经常发现在波峰为12cm时出现机械波，经对前罗拉、传动齿轮反复检查也均未发现问题，台州pu轮，当更换前胶辊后则机械波消除。对存在12cm机械波的各牵伸前胶辊的动态检查中，发现3种问题:一是前胶辊外观基本正常，经逐个多次更换新胶辊进行测试，出现个别新胶辊有弯曲的问题;二是前胶辊明显跳动;三是前胶辊明显游动。对存在不同程度机械波的棉条从粗纱、细纱直到布面质量进行测试，发现轻微机械波的棉条经过粗纱机和细纱机的牵伸后，在细纱波谱图L反映甚微，严重的将直接影响到细纱条干cv值、布面细纬、粗纬及条干疵布，所以胶辊状态不良不可忽视。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

pu轮厂家-台州pu轮-须江橡胶生产厂家(查看)由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。pu轮厂家-台州pu轮-须江橡胶生产厂家(查看)是义乌市须江橡胶制品有限公司(<https://shop1468947092746.1688.com>) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋江伟。

