

上下密密封圈厂A雨山上下密密封圈厂家专业加工

产品名称	上下密密封圈厂A雨山上下密密封圈厂家专业加工
公司名称	衡水金泰鸿丞橡塑制品有限公司
价格	1500.00/个
规格参数	品牌:金泰鸿丞 型号:500-1200 产地:河北衡水
公司地址	河北省衡水市景县张葛候橡塑基地3排317
联系电话	0318-7159508 13785885811

产品详情

上下密密封圈厂A雨山上下密密封圈厂家专业加工

1工作原理及结构特征上下密封阀是高炉炉顶装料的关键设备，其工作原理是：在称量料罐排压后，上密封阀打开装料，受料罐停止供料后，该阀关闭，对称量罐进行封闭，保证高炉高压操作；称量罐均压后，下密封阀打开，之后打开料流调节阀，炉料经下阀箱、气密箱，由布料溜槽向炉内布料，布料完成后，依次关闭料流调节阀、下密，密封炉气，保证高炉高压操作。

上下密封阀的参数为：上密封阀DN1150mm；下密封阀DN 900mm；密封压力0.2~0.25MPa，最大0.28MPa，工作温度105—120℃；干油润滑，12个润滑点，其中11点为8h/次，1点为45min/次，压力40MPa，上下密封阀均由阀板、阀座、驱动装置等组成。阀的开启：上密获得开启的指令时，启动倾动油缸，使阀座从阀座上脱开，以避免密封面在阀板转动时产生滑动摩擦。然后启动旋转油缸，使阀板绕空心转臂旋转53.8°，阀板转至称量罐检修门一侧，以避免该阀被料流冲刷。阀的关闭动作与上述的相反顺序进行。两油缸的行程终点均设有接近开关，以便和设备进行自动连锁操作。阀座上还设有蒸汽加热和加热电偶测温元件，控制阀座和阀板接触面保持在一定温度，使密封处不致产生冷凝水或潮湿而积灰影响密封性能。为适应制造与安装误差，确保阀座与阀板密封良好，阀板与杠杆臂的连接采用球面支承和蝶形弹簧固定，同时，为了防止密封圈被过度压缩，在阀座内侧设有保护圈，保护圈到阀板的距离为2~3mm。为使阀板上的胶圈更换方便，胶圈的固定采用可拆卸的压环固定。

