

# 钢管 聊城鲁发物资

|      |             |
|------|-------------|
| 产品名称 | 钢管 聊城鲁发物资   |
| 公司名称 | 聊城市鲁发物资有限公司 |
| 价格   | 面议          |
| 规格参数 |             |
| 公司地址 | 聊城市开发区嫩江路东首 |
| 联系电话 | 13346354444 |

## 产品详情

碳钢管、大口径无缝钢管

A、美标碳钢管

一、压力设施用碳钢管

AMTM A53 GrA A53 GrB

二、高温时使用碳钢管

ASTM A106 GrA A106GrB A106GrC

三、锅炉换热器用碳钢管

ASTM A210A1 A210C ASTM A192

B、国际碳钢管

一、GB/T8162 GB/T8163 GB3087 GB9948 GB5310 GB6479

二、碳钢配送常用材质：20#、16Mn、Q345B等

C、大口径无缝厚壁碳钢管（适用于各种材质和非标规格）

生产规格：大口径1200mm，壁厚120mm，长度6000-12000mm

推制式扩管工艺生产的冶金宽厚板冷床辊道用无缝钢管，填补了热轧钢管机组不能生产非标规格的空缺，尽管团队参与了舞钢宽厚板4300mm新线工程，五矿管口5000mm宽厚板工程等项目用钢管的技术起草

并实施。与原设计节约用料30%，为项目建设节省了投资资金，赢得了用户的好评。

#### D、锻制厚壁钢管（适用于各种材质和非标规格）

生产规格：外径325-1200mm，壁厚35-150mm，长度 3500mm

轧制的质料是圆管坯，圆管坯要经过切开机切成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气。炉内温度操控是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机出产功率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或揉捏。揉捏后要脱管定径。定径机经过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，构成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。钢管经定径后，进入冷却塔中，经过喷水冷却，钢管经冷却后，钢管，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压试验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要经过严厉的手艺选择。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、出产批号等。并由吊车吊入仓库中。

#### 1、钢材按品质分类

(1) 普通钢(P 0.045%，S 0.050%)

(2) 优钢材质钢(P、S均 0.035%)

(3) 优质钢(P 0.035%，S 0.030%)

#### 2、按化学成份分类

(1) 碳素钢：钢材a.低碳钢(C 0.25%);b.中碳钢(C 0.25~0.60%);c.高碳钢(C 0.60%)。

(2) 合金钢：a.低合金钢(合金元素总含量 5%);b.中合金钢(合金元素总含量>5~10%);c.高合金钢(合金元素总含量>10%)。

3、钢材按成形方法分类：(1) 锻钢;(2) 铸钢;(3) 热轧钢;(4) 冷拉钢。

钢管-聊城鲁发物资(图)由聊城市鲁发物资有限公司提供。钢管-聊城鲁发物资(图)是聊城市鲁发物资有限公司(www.lcfwz.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭彬。