

西门子S120伺服控制系统报F07016修理专家

产品名称	西门子S120伺服控制系统报F07016修理专家
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	西门子:西门子加工中心维修 S120:西门子数控系统维修 德国机床:西门子数控机床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子S120伺服控制系统报F07016修理专家，西门子S120系统维修必看：致力于做上海值得信赖的西门子S120伺服系统维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持- 13774208073何工，

我公司是专业从事西门子数控系统，控制化系统维修领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：光伏能源、半导体、纺织、塑料、医疗、环保、冶金、造纸、汽车电子、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电等行业。如：变频器维修，直流调速器维修，触摸屏维修，电源维修，伺服驱动器维修，驱动板维修，控制板维修等工控一体化技术解决方案企业。

西门子S120伺服控制系统报F07016修理专家，故障检测：由于数控系统的控制核心是对机床的进给部分进行数字控制，而进给是由伺服单元控制伺服电机，带动滚珠丝杠来实现的，由旋转编码器做位置反馈元件，形成半闭环的位置控制系统。所以伺服系统在数控机床上起的作用相当重要。伺服系统的故障一般都是由伺服控制单元、伺服电机、测速电机、编码器等出现问题引起的。下面介绍几例：

例一、伺服电机损坏

一台采用SINUMERIK

810 / T的数控车床，一次刀塔出现故障，转动不到位，刀塔转动时，出现6016号报警“SLIDE POWER PACK NO OPERATION”，根据工作原理和故障现象进行分析，刀塔转动是由伺服电机驱动的，电机一启动，伺服单元就产生过载报警，切断伺服电源，并反馈给NC系统，显示6016报警。检查机械部分，更换伺服单元都没有解决问题。更换伺服电机后，故障被排除。

例二、一台采用直流伺服系统的美国数控磨床，E轴运动时产生“E AXIS EXCESSFOLLOWING ERROR”报警，观察故障发生过程，在启动E轴时，E轴开始运动，CRT上显示的E轴数值变化，当数值变到14时，突然跳变到471，为此我们认为反馈部分存在问题，更换位置反馈板，故障消除。

西门子s120变频器维修中心，其他故障维修包括：炸可控硅，跳闸，无显示，模块炸，开不了机维修，变频器无输出，无电压，变频器冒烟，变频器异响，变频器报警，通讯不上，带不动负载，电机不转，

电机抖动,面板显示 ' E ' 面板无显示, 电压输出不平衡, 运行几分钟报过流.缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地,报错, RDY红灯, 温度故障 接地故障, 功率部件故障, 烧保险, 跳闸, 炸机, 欠压, 过流, 无DC600V直流输出, 黄灯不亮, 指示灯全不亮, 红灯亮, 带不动负载, 电路板烧毁, 输出给定指令无工作, 显示报警准备未绪, 伺服驱动故障, 编码器报警, DP通讯故障, X轴故障, Y轴不工作, Z轴无使能, 系统报380500, 30021,31885,30020,7930,f07016,702844维修, 故障207841代码, 不能正常工作, 不稳定, 故障230027, F07901故障维修, F31135维修, F30005故障维修, F30004故障维修, F30021故障维修, F230004代码, F020005故障, F07935故障, F01036, 功率单元接地故障,230021,230005维修, 功率部件故障维修。

西门子S120伺服控制系统报F07016修理专家流程：

第1步：根据客户的故障描述，分析判断该设备的可修性。

第2步：客户寄/送到我公司待检。

第3步：工程师具体检测故障点，分析原因，给出处理建议。

第4步：出具检测报告书给客户，报告中附有故障点，处理方法，维修价格，所需时间。

第5步：征询客户意见，等待客户确认，同意则进行维修，不同意则原机返回。

第6步：工程师进行故障排除，维修OK, 带电机测试。

第7步：客户付款。

第8步：交付客户使用。

第9步：良好的质量跟踪服务