厚街拉伸模具设计公司谈压铸模芯与模仁的区别

产品名称	厚街拉伸模具设计公司谈压铸模芯与模仁的区别
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

产品详情

厚街拉伸模具设计公司谈压铸模芯与模仁的区别

据厚街拉伸模具设计公司介绍，模仁和模芯一样,它们是模具成型部分。模架一般分为二板模和三板模、二板模包括前板、母模板、公模板、左枕板、右枕板、上顶出板、下顶出板、后板、三板模就是多一个中板。而模仁就是放在公母模板里面，公母模板里面为了放模仁需要铣一个型腔。

模具的各个部件在不同的地方有不同的称呼，这很正常，香港台湾的说法又跟国内的这边不一样，但结构都是不变的!

模芯，顾名思义指的是用于模具中心部位的关键运作的精密零件。模芯一般结构极端复杂，加工难度非常大，造价很高，往往制造的人工支出大大超过材料的本身。对于模芯材料的选择也直接关系到模具的造价和模具的使用寿命。模芯包含有：拉丝模芯、陶瓷模芯、真空模芯、排气模芯、汽车部件模芯等。

据长安工程模具设计公司介绍，模芯材料选择的好坏，直接关系到模具的使用寿命和模具的价格。从所生产的产品上来说，产品的需求量小，选择好的模芯材料，模具成本就增加了，对于公司来说就增加了成本支出，是一种浪费，产品的需求量大，选择差的模芯材料，达不到产量要求，模具就报废了，需要重新开模具，生产效率上不去，同样增加了模具成本。要想合理选择模芯材料，就要先了解模具常用的模芯材料和模芯材料的特性，根据自己实际的工作经验采用不同的模芯材料非常重要。

压铸模芯模仁材料：P20、738、738H、718、718H、NAK80、2316、2316A、S136等，加硬模具用的材料是2344、8407、SKD11、SKD61等。

模仁，顾名思义就是模具最核心的部分，产品成型最先接触的地方，在那个地方，高温高压、腐蚀性气体、这是生存条件最恶劣的地方，所以需要用最优秀的材料去做出来。这里是一套模具的关键位置，很多模具厂最花心思的地方。

以上内容是东莞连续模具设计公司总结的关于压铸模芯与模仁的介绍，想了解更多模具知识，请关注盈

安教育官网。盈安教育秉承“学有所用、学有所成、成而精英”的教育宗旨，成就了一个个渴望梦想而不甘命运的辉煌人生！在这里，盈安教育的老师们时刻欢迎你的加入：相信自己，成就自己；选择盈安，选择成功！