

红色硅胶轮生产商 硅胶轮 须江橡胶生产厂家

产品名称	红色硅胶轮生产商 硅胶轮 须江橡胶生产厂家
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

硅胶轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊的基本要求

1胶辊必须有适当的硬度和弹性，保证胶辊与罗拉形成的钳口能够有效握持纤维进行牵伸;在相同硬度条件下，胶辊弹性越好、质量越稳定，越有利于提高成纱质量。

2胶辊表面的处理必须良好，应具有光、滑、爽、燥的特点，以消除纤维的缠绕。

3胶辊两端轴承间隙以偏小为好，润滑油添加适量为佳。

4胶辊应变形小、圆柱度好，因为胶辊长期在加压状态下运转而受到磨损，纤维通道部位容易出现中凹问题;胶辊中凹将影响钳口对纤维的有效握持，易出现不正常牵伸作用而导致条干恶化。生产中为了方便，硅胶轮，常以两根胶辊并拢后从中间看不到间隙为平直，以此来判断胶辊的圆柱度。

5并条胶辊的结构有整体和套装两种形式。多数纺织厂使用的是套装式，这种结构对辊芯、辊芯两端轴的硬度、抗冲击性、润滑条件等都有较高要求;而胶管的圆度、锥度、键芯的跳动等因素，也是保证棉条质量的前提。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

硅胶轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊轴承选用误区

轴承选用原则，主要是根据胶辊的结构差别选用不同规格的轴承，不能混用。

轴承选用的误区，主要是不区分胶辊类型，不同规格的轴承混用。铝衬管胶辊用双层轴承，双层胶辊用铝衬轴承，结果极易产生隐性胶辊机械波，往往在胶辊上找原因，红色硅胶轮生产商，却不得其门。

双层胶辊和铝衬管胶辊选用不同规格的轴承，主要是由其结构差异及不同的套制原理决定的。双层胶辊的内层是橡胶，其与轴承的结合是采用1.0mm~1.5mm的套差过盈配合而成，所以要求轴承的游隙要小。铝衬管胶辊是由铝合金管表面涂胶粘剂覆盖丁腈胶管，然后经硫化而成，制成后利用铝的延展性和弹性与轴承芯壳紧配合套装成轴承胶辊，其套差几乎为零，因此需要的轴承游隙要大一些。另外，由于铝衬管胶辊内层的金属铝容易摩擦损伤，且比双层更需要润滑以防止套制时发生偏心。

对策：正确认识铝衬轴承和双层轴承，消除游隙越小质量越好的片面观点，铝衬管和双层胶辊使用不同类型的上罗拉轴承。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

硅胶轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享免处理胶辊认识误区

由于免处理胶辊具有最佳的弹性、优良的抗绕性、耐磨性，所以深受用户欢迎。但在实际应用中存在认识误区，认为既然称之为不处理胶辊，在实际应用中就应该不加任何处理。

事实上，由于胶辊加工体系的问题，红色硅胶轮定做，目前国内并没有真正的不处理胶辊，红色硅胶轮批发，所谓的不处理也仅限于纺纯棉品种且在标准温、湿度条件下，其余品种仍然需要进行不同的处理；相比处理胶辊来说，只是处理程度较轻而已。使用不处理胶辊纺纱，主要还是利用其优良的弹性和耐磨性。另外，持以上观点的人，可能并没有全面认识表面处理在纺纱生产中的作用。表面处理的作用并非仅仅是抗静电，无论是涂料处理、还是光照处理等，至少还起着弥补磨砺缺陷、改善胶辊表面结构、平衡摩擦力界的作用；因此，不处理胶辊在纺纱过程中需要根据不同情况酌情处理。

对策：正确认识不处理胶辊及表面处理所起的作用，根据纺纱品种和温、湿度变化，对不处理胶辊施以不同的处理方法，如涂料处理、光照处理以及复合处理等。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

红色硅胶轮生产商-硅胶轮-须江橡胶生产厂家(查看)由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。红色硅胶轮生产商-硅胶轮-须江橡胶生产厂家(查看)是义乌市须江橡胶制品有限公司 (<https://shop1468947092746.1688.com>) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋江伟。