

厂家直售一级代理正弦变频器EM100-2R2-1B

产品名称	厂家直售一级代理正弦变频器EM100-2R2-1B
公司名称	深圳市云端自动化有限公司
价格	666.00/1
规格参数	品牌:正弦 型号:EM100-2R2-1B
公司地址	广东深圳市宝安区福永街道福永社区立新路三星工业园二区内第六栋四楼
联系电话	0755-23501459 13537722167

产品详情

地址；深圳市宝安区福永街道福永社区立新路三星工业园二区内第六栋四楼

联系人；陈贺武

联系电话；18664327216

QQ；3507218189

产品系列：EM100

应用范围：通用

电源相数：三相

额定电压：三相AC380-400（V）

供电电压：低压

适配电机功率：2.2（kW）

滤波器：内置滤波器

直流电源性质：电流型

控制方式：电流矢量

输出电压调节方式：PAM控制

外型：塑壳

额定电流：6.2 (A)

品牌：正弦

型号：SINEE-EM100-2R2KW

功能特点

1.高可靠性

1.1 按IPD流程管理开发过程，提高了产品的可靠性EM100变频器是正弦公司第一个严格按照IPD（集成产品开发）流程进行研发管理的系列产品。EM100开发过程中的一些核心思想包括：a) 重视前期的产品需求收集，按市场需求设计产品，更好地满足客户的需求。b) 研发过程设立明确的阶段，各阶段设立评审点，加强过程的管理和评审点控制，提高产品的质量。c) 加强了单板测试、软件单元测试、系统整机测试工作，将产品问题充分暴露在公司内部。d) 采用公用构建模块（CBB：Common Building Blocks）提高了EM100变频器的开发效率。e) 采用跨部门的产品开发团队，通过有效的沟通、协作，在早期就充分考虑的产品的各方面工作，产品上市进度得以加快。

1.2 引入了热设计和热仿真工作

散热问题暴露在数字化样机阶段；

令产品内部热源分布均匀、合理；

大幅度提升了EM100产品的稳定性，并且提高了产品开发效率。

1.3 具备极强的环境适应性

EM100产品在硬件方面拥有完善的保护措施；

内部线路板均采用PCBA三防漆喷涂保护，驱动板一体化无跳线设计；

外部器件采用密封型加工工艺。

2.良好的性能

2.1 优化的控制算法EM100变频器能租到 0.3秒50Hz正反转切换不过流、不过压；

1Hz启动转矩能达到150%；

优化的死区补偿、母线电压前馈技术，电流畸变小，电机噪音小。

3.易于使用

3.1 操作优化

常用菜单参数优先排列，优化了出厂参数，提高了易用性；

减少了用户的参数配置工作，降低了对操作者的要求；人机交互操作键盘的设计选材上充分考虑其耐用性，持久性；

键盘操作区域标识清晰，模拟电位器输入，参数调节便捷灵敏；

密封型电位器，使用寿命长；

密封式簧片按键，操作精准，手感好。

3.2 多种安装方式，一把螺丝刀完成所有安装

EM100提供了三种安装方式：四角螺钉固定安装、螺钉挂式安装、导轨式安装；

同时支持“不降容并排安装”，有效节省安装空间与成本；

机器上有两处主功率接线标识，清晰的控制端子标识，减少了人为安装接线错误；

一把螺丝刀就能完成所有安装，方便了客户的安装工作；为满足客户柜门安装，外引键盘的需求，EM100变频器还配备有附加安装组件——键盘安装托架。

3.3 内置制动单元、控制端子丰富

EM100变频器内置制动单元，仅需外接制动电阻，使用成本降低；

丰富的控制端子配置：6路数字输入，2路数字输出（Y1和1个继电器）；

2路模拟输入，1路模拟输出；

标配RS485通讯端子，支持Modbus协议。

3.4 便于日常维护采用标准型号风机，不使用工具即可更换风机；

可以根据散热器温度，智能控制风机启停，有效延长了风机寿命。

