

# 冷弯成型机械 珠海成型机械 坚城五金制品

产品名称	冷弯成型机械 珠海成型机械 坚城五金制品
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

## 产品详情

### 840/910型双层彩钢压瓦机

840/910型双层彩钢压瓦机能方便您在工作时准确的变换你所需要的型号，节约地方不说，而且可以同时生产840型和910型两种型号，就是两种型号同时生产，也可以单种型号生产，珠海成型机械，我们的设备带的离合器就可以随时变换了，操作也很简单压瓦机整机一看都是一样的，其实不然就拿简单的立板来说，就有所不同，也就是托轴架，分整体的和铁条焊接的，相比之下使用寿命就用所不同。

现在我们来谈谈，压瓦机制作要领的步骤。要制作压瓦机

先先把压瓦机底座焊接而成，我公司选用的都是好的H钢，选用H钢的好处是，H钢不但表面比较平整，而且密度也是相当的不错，相比之下槽钢表面看起来粗糙，当然柔韧度也是差一些的。在截钢时要求也是相当高的，先左。右两边长度要一致尺寸要，当然在这方面我公司的师傅们也是相当尽职的，每一块都是要用卷尺准确量定后，才开始截钢的，其次是前后尾头钢于左右长钢是一个道理，辊闸成型机械，这样才能保证焊接的底座是正规的。焊接时应注意不要把焊接的铁质融化液溅到身上以免造成伤害。

840/910型双层彩钢压瓦机的主要技术参数：

- 1.安装尺寸：10000mm × 1800mm × 1500mm
- 2.成型道数：10/11道
- 3.辊轮材质：45#钢
- 4.辊轮电镀层厚度：0.05mm
- 5.切刀材质：Cr12
- 6.成型速度：9-10m/min

7.电控系统：工业电脑PLC控制

8.主机功率：3KW

9.液压站功率：3KW

10.板材厚度：0.4-0.7mm

11.板材展开宽度：1000mm

840/910型双层彩钢压瓦机主要由进料导入平台、成型主机、成型剪切装置、液压站、电脑控制系统等几部分组成。上下层转换操作简单，只需通过电控柜上的转换钮来转换，分别控制每一层，动力也可通过离合器分别控制每一层。

840/910型双层彩钢压瓦机将两种型号很 的结合在一起，结构合理、外形美观。具有节省占地空间、操作简单等特点，冷弯成型机械，特别适合场地小和现场施工的客户使用。

选装配置有普通放料机、液压放料机。上下层的型号按客户要求而定。

### 850/900型双层彩钢压瓦机

850/900型双层彩钢压瓦机的控制系统采用全自动电脑PLC控制系统，操作简单，计数准确。其中板连接采用铸钢拉板，避免设备在辊轧厚板时发生变形。该双层遥控控制彩钢设备传动轴承采用210高速双密封轴承，免维护，以延长机器使用寿命。其上料架采用人工可调节式，操作简单、方便。

850/900型双层彩钢压瓦机将两种型号很 的结合在一起，结构合理、外形美观。具有节省占地空间、操作简单等特点，特别适合场地小和现场施工的客户使用。

双层压瓦机是新型的带离合划刀，我先给大家讲一讲离合吧，离合就是比如你出850板的时候用离合控制住900这一排轴不让它转，这样省电省模具，主要是延长机子的寿命。如果没有离合900这一排就跟着空转，一个电机同时带动20多根轴跟带动40多根轴的效果是不一样的。划刀就是你剪 厚一张板的时候如果没有划刀就得用剪刀剪断那样剪出来的板不整齐有毛刺，还有的用脚踏剪板机剪出来的板有时候会划漆，一个人也不好操作，但是这个划刀呢很轻松的一推板就断开了。离合划刀是每台机子上必不可少的配置经济又实用。

850/900型双层彩钢压瓦机调试方法：

1、先把压瓦机前、后两排队的四角从大架到底轴上端的高度量一致，然后从 排到后一排，找一根线拉直，检查一下，下轴是否在一条直线上，把下轴左、右两边调成水平。

2、把压瓦机 排和 后一排找好中心，然后紧固两边锁母，在中间轮的正中心前、后拉好一条直线，把上、下轴的间隙调整好，就可顺着直线调整机器。

3、压瓦机压板跑偏的调试方法，如板向右跑，垫左角（进料架），或落右边底平（第几轴跑偏落第几轴底平，上轴随底轴下落）。

三层压瓦机由放料、成型、后成型切割组成生产的彩板外观平整美丽、漆纹均匀、强度高、经久耐用，广泛应用于工业民用建筑，如厂房、仓库、体育馆、展览馆、影剧院等房面和墙体。

三层压瓦机的操作要求：

三层压瓦机其组成部门包括：彩钢压瓦机整机、PLC电脑控制系统、液压泵站系统、全自动后剪切系统  
设备特点：该彩钢板设备采用高水平自动控制软件，彩钢压瓦机实现出产信息化治理。

整个机组自动化控制系统采用高集成的网络，使自动化系统机能 优胜。

自动放料，彩钢压瓦机取坯工作程序：模具安装及主机试车同上述，然后开启空气压缩机，真空泵，挤出机，切瓦机，放料机压瓦机，彩钢压瓦机及瓦托输送机，泊车时，先休止挤出机，再休止其余设备。

三层压瓦机的特点：

三层压瓦机有许多参数要设定，用文本屏设定。参数设定有设备参数和用户参数设定两种。设备参数有：单脉冲长、过冲量、压型距、压型时间、切刀时间等等。用户参数有：张数、长度、节、末节、节距、节数等等。彩钢压瓦机。

三层压瓦机一定要用高数脉冲输入功能，高数输入性能优良，选AB相抗干扰能力强。并用定值中断功能，保证精度。

一机多用，不仅节省了占地面积，卷闸成型机械，成本也大大降低了，三层压瓦机结构轻巧，设计合理，特别适合场地小和现场施工的客户使用。

冷弯成型机械-珠海成型机械-坚城五金制品(查看)由佛山市坚城五金制品有限公司提供。佛山市坚城五金制品有限公司(www.bmlink.com)是广东佛山,工业制品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在坚城五金制品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创坚城五金制品更加美好的未来。