

卷闸成型机械 坚城五金制品 河源成型机械

产品名称	卷闸成型机械 坚城五金制品 河源成型机械
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

产品详情

7850/860型双层彩钢瓦设备

850/860型双层彩钢瓦设备采用 新双层设计，一机两用，占地面积小，运输方便，节约成本。本厂售后服务完善，并可根据用户要求进行特殊设计制造，同时对用户进行指导，生产、安装、调试维修。

850/860型双层彩钢瓦设备的特点：

850/860型双层彩钢瓦设备采用高水平自动控制软件，实现生产信息化管理。

整个机组自动化控制系统采用高集成的网络，使自动化系统性能 优越。

850/860型双层彩钢瓦设备还具有操作、维护、保养以及机械的调试、模具 换容易等优点。

850/860型双层彩钢瓦设备经济实惠，可将两型号设备合成一台，即节省占地面积，而且双层成本要远远低于两台单层机，是用户 。该机广泛应用于全钢结构厂房框架、单面彩钢板钢结构厂房、多跨式钢结构车间、带木行车梁厂房、别墅式彩钢板办公用房连跨彩钢板天棚、楼顶加层、大跨度厂房、轻钢结构环棚。

彩钢设备安装的固定方式有穿透式和暗扣隐蔽式两种。穿透式固定是屋面和墙面彩钢设备安装的 常用方式，即用自攻螺钉或铆钉将彩板固定在支撑件（如檩条）上，穿透式固定分为波峰固定、波谷固定或他们的组合。暗扣隐蔽式固定是将与暗扣式彩板配套的定制暗扣先固定在支撑件（如檩条）上，彩板的母肋与暗扣的中心肋齿合的固定方法，一般用于屋面板的安装。

1100型偏弧琉璃瓦压瓦机

详细介绍；

1100型偏弧琉璃瓦压瓦机主要由进料导入平台、成型主机、冲模压型装置、成型剪切装置、液压站、PLC电脑控制系统等几部分组成。经该琉璃瓦压瓦机辊轧冲模成型的仿古琉璃瓦具有外形美观、古朴典雅、造型考究别致、品位高贵等特点，卷闸成型机械，可广泛用于花园式工厂、旅游风景区、亭台楼榭、宾馆别墅、展览馆、度假村、家庭等建筑及室外装饰。

1100型偏弧琉璃瓦压瓦机辊道成型部分是由电机拖动，彩瓦成型机械厂家，链条带动各辊转动。压型部分是液压缸带动模具上下移动，可以把彩钢压成许多节，形似琉璃瓦。1100型偏圆弧琉璃瓦机切刀部分是液压缸带动刀具上下移动，可以把彩色钢瓦切断。

1100型偏弧琉璃瓦压瓦机生产过程如下：彩色钢板进入辊道成型部分，成型后到压型部分，压成等距离一节一节的，切刀负责定长切割。

1100型偏弧琉璃瓦压瓦机生产的产品具有重量轻、强度高、承重大、抗震性好的特点，28-220-1100型琉璃瓦机被广泛应用于多高层钢结构建筑领域。

1100型偏弧琉璃瓦压瓦机设备的主要技术参数：

成型轴：直径70mm45#调质

成型轮：材料45#锻打镀硬铬

压制厚度：0.2-0.8mm

电控系统：全部采用工业电脑PLC控制

剪切模具：Gr12

成型速度：2-6m/min

传动方式：链轮、链条

主机功率：3kw液压剪板功率：3kw

液压站压力：10-12MPa

850水波纹屋顶板压瓦机的特点：

- (1) 水波纹压瓦机采用高水平自动控制软件，实现生产信息化管理。
- (2) 整个机组自动化控制系统采用高集成的网络，使自动化系统性能 优越。
- (3) 水波纹压瓦机还具有操作、维护、保养以及机械的调试、模具 换容易等优点。
- (4) 采用多项先进技术，主机“机身”无焊接，全部采用“铸钢”打造而成，所以整机不会因“焊接”产生“应力”而导致“主机”机身变形。主机“压力油缸及主瓦模具”由“导向套”绑定在120毫米的四根实心导向液压支柱”上，“主瓦模具”上下垂直运行，不会产生垂直偏差，特别对主瓦模具的易损，起到了的保护，同时也大大的延长了“主瓦模具”的使用寿命。
- (5) 代、代“水波纹压瓦机”均采用的是“摆动缸驱动滑台”，“摆动缸”属于“模压彩钢瓦设备”中是“极易损”配件，公路围栏成型机械，如果成型速度过快，导致滑台撞击力大，缓冲易振动，导致瓦

片时有裂纹产生，是、代彩瓦设备中的“顽疾”。所以成型速度快每分钟达6片。而“导向四柱式模压彩钢设备”，采用的是“蓬布圈;内置直式油缸”滑台驱动采用智能化液压缓冲技术。滑台液压缓冲可自由调节，使滑台运行平稳、可靠。

(6) 850水波纹屋顶板压瓦机采用高水平自动控制软件，实现生产信息化管理，河源成型机械，整个机组自动化控制系统采用高集成的网络，使自动化系统性能优越，还具有操作、维护、保养以及机械的调试、模具换容易等优点。

经850水波纹屋顶板压瓦机辊轧成型的压型板，既庄重高雅，又美观新颖，而且外观平整，波纹均匀，利用率高，强度大，生产自动化程度高，成本低廉，经久耐用。

卷闸成型机械-坚城五金制品-河源成型机械由佛山市坚城五金制品有限公司提供。“机械设备,五金产品及电子产品批发”就选佛山市坚城五金制品有限公司(www.bmlink.com)，公司位于：佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号，多年来，坚城五金制品坚持为客户提供好的服务，联系人：严先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。坚城五金制品期待成为您的长期合作伙伴！