

数控冷弯机械 坚城五金制品 惠州冷弯机械

产品名称	数控冷弯机械 坚城五金制品 惠州冷弯机械
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

产品详情

850水波纹屋顶板压瓦机

850水波纹屋顶板压瓦机的特点：

- (1) 水波纹压瓦机采用高水平自动控制软件，实现生产信息化管理。
- (2) 整个机组自动化控制系统采用高集成的网络，使自动化系统性能 优越。
- (3) 水波纹压瓦机还具有操作、维护、保养以及机械的调试、模具 换容易等优点。
- (4) 采用多项先进技术，主机“机身”无焊接，全部采用“铸钢”打造而成，所以整机不会因"焊接"产生“应力”而导致“主机”机身变形。主机“压力油缸及主瓦模具”由"导向套"绑定在120毫米"的四根实心导向液压支柱"上，“主瓦模具”上下垂直运行，不会产生垂直偏差，特别对主瓦模具的易损，起到了的保护，同时也大大的延长了“主瓦模具”的使用寿命。
- (5) 代、代“水波纹压瓦机”均采用的是“摆动缸驱动滑台”，"摆动缸"属于"模压彩钢瓦设备"中是"极易损"配件，如果成型速度过快，导致滑台撞击力大，缓冲易振动，导致瓦片时有裂纹产生，是、代彩瓦设备中的“顽疾”。所以成型速度 快每分钟达6片。而"导向四柱式模压彩钢设备”，采用的是"，蓬布圈;内置直式油缸"滑台驱动采用智能化液压缓冲技术。滑台液压缓冲可自由调节，使滑台运行平稳、 可靠。
- (6) 850水波纹屋顶板压瓦机采用高水平自动控制软件，实现生产信息化管理，卷闸冷弯机械，整个机组自动化控制系统采用高集成的网络，使自动化系统性能 优越，还具有操作、维护、保养以及机械的调试、模具 换容易等优点。

经850水波纹屋顶板压瓦机辊轧成型的压型板，既庄重高雅，又美观新颖，而且外观平整，波纹均匀，利用率高，强度大，生产自动化程度高，数控冷弯机械，成本低廉，经久耐用。

1050型琉璃瓦压瓦机

1050型琉璃瓦压瓦机的主要技术参数：

放料架外形尺寸：长860mm × 宽1450mm × 高1124mm

成型机 大限速度：10m / min

成型彩钢板厚度：0.5-0.6mm

成型彩钢板展开宽度：1000mm

成型琉璃瓦有效宽度：828mm，偏差 $\pm 1 / 100$

成型琉璃瓦波高：28mm，偏差28-0.3

成型机架：14道

成型机架外形尺寸：长8268mm × 宽1486mm × 高897mm

冲型机外形尺寸：长477mm × 宽1380mm × 高837mm

主电机功率：3.7KW

轧辊材料：45 # 钢经数控加工，惠州冷弯机械，抛光后，外表镀铬0.05mm

轧辊轴径：70mm

摆线针轮减速器型号：BWD22-71-2.2KW

液压油泵电机：5.5KW

进口变频器

电脑采用进口PLC

电脑操作面板，文本文屏

机组包括：成型主机、液压站、放料架、成型剪、控制箱、出料架

主要技术参数

1. 设备尺寸：7600mm*1300mm*1200mm

2. 设备重量：3T

3. 机架：采用300H钢焊接

4. 成型机导向进料架形式：侧向滚板式
5. 成型机形式：14mm墙板式链传动
6. 轴径: $\text{C} 75\text{mm}$
7. 链条:1寸内置单排
8. 成型机电机功率：3KW减速机
9. 成型机线速度：8-10m/min
- 10.成型机道数：15道
- 11.轧辊材料： 45 # 钢锻打件，精车后镀硬铬
- 12.液压站电机：3kw
- 13.液压站油泵：齿轮泵
- 14.切断方式：液压剪切
- 15.成型剪刀片材料：Cr12
- 16.剪切刀片热处理:HRC58° -60°
- 17.轧制厚度：0.3-0.8mm
- 18.材料展开宽度：1000mm
- 19.长度定尺精度： $\pm 2\text{mm}$
- 20.电脑控制箱：plc控制器

数控冷弯机械-坚城五金制品-惠州冷弯机械由佛山市坚城五金制品有限公司提供。佛山市坚城五金制品有限公司（www.bmlink.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！