

高锐磨料 砂带

产品名称	高锐磨料 砂带
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

产品详情

砂带上的磨粒比砂轮磨粒具有更强的切削能力，砂带，所以其磨削效率非常高。砂带磨削效率高表现在它的切除率、磨削比(切除工件重量与与磨料磨损重量之比)和机床功率利用率三个方面都很高。到2012年，已知的砂带磨削对钢材的切除率已达到700mm³/mm·s，甚至超过了车削或铣削等。砂带的磨削比大大超过了砂轮，砂带报价，高达300:1，砂带，甚至400:1，而砂轮才30:1。

砂带磨削工件表面质量高。这除了因其具有磨削、研磨和抛光的多重作用外，还因为：相对砂轮磨削而言，砂带磨削有"冷态磨削"之称，即磨削温度低，工件表面不易出现烧shao伤等现象。在装饰性电镀之前，A级金属表面通常需要打磨和抛光。砂带抛光用于去除钢冲压件的铸件和毛刺的分模线。然后在旋转光纤轮的压力作用下，将金属表面抛光成光滑的高光泽。

砂带的分类由于砂带的三大组成要素和各种特性因素的不同，砂带可以根据不同磨削的对象、磨削条件以及磨削要求分为很多的品种。砂带抛光用于去除钢冲压件的铸件和毛刺的分模线。然后在旋转光纤轮的压力作用下，砂带价格，将金属表面抛光成光滑的高光泽。在装饰性电镀之前，A级金属表面通常需要打磨和抛光。砂带抛光用于去除钢冲压件的铸件和毛刺的分模线。然后在旋转光纤轮的压力作用下，将金属表面抛光成光滑的高光泽。

高锐磨料(在线咨询)-砂带由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。“ 锆钢玉砂带,砂带,八角砂,纱布卷,砂纸卷 ” 就选东莞市高锐磨料磨具有限公司 (www.linghangmlmj.com) ，公司位于：东莞市大岭山镇新塘村三角街十号，多年来，高锐磨料坚持为客户提供好的服务，联系人：唐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高锐磨料期待成为您的长期合作伙伴！