

三菱触摸屏维修

产品名称	三菱触摸屏维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

例如焦炭生产车间出现装煤车走行变频器经常过热烧坏的情况，经变频器维修检查发现是因为装煤车室内温度过高，而且由于室内密封不严，室外焦粉等容易进入并粘附在变频器风道和线路板上，影响了变频器散热。通过更换大功率空调，加强室内密封和清扫积灰等措施，消除了故障。西门子高压变频器故障现象：变频器高压电、控制电送电后，生产工作现场控制面板显示变频器未准备就绪，高压变频器报亮，操作柱绿灯亮，开车之后红灯闪一下，紧接着绿灯亮，电机未启动，变频器故障指示灯亮，报“C2 Link”、“C2ControlPower”、“InputProtectionFault”等故障，初步检测维修判断变频器调制板MB存在问题。经过对变频器维修更换MB板后。

故障仍为C2Link，初步判断变频器的C2单元内部短路。变频器维修人员将变频器C2单元拆下，打开C2单元盖板，发现变频器维修内部的整流桥母排处存在着放电痕迹，变频器的整流二极管表面存在明显的放电焦化痕迹。变频器维修检测单元熔丝，发现C2单元两个输入熔丝均已熔断。然后，用三相自耦调压器对C2单元进行充电测试，输入电压为100VAC时，单元直流母排电压为143VDC。将C2单元装入变频器，并对变频器进行三相调压器升压实验，将三相调压器接入主变压器二次侧C2绕组，将C3单元熔丝移至C2单元，电压升至430VAC，除C3单元之外的所有单元的单元控制板电源灯均点亮。为了进一步确认变频器维修故障状态，给变频器送高压电。

送高压以后变频器出现“C2Link”及“C3Link”，断开高压以后检查，发现C2单元熔丝熔断，从而判断变频器C2单元内部绝缘已经损坏。对变频器C2单元进行维修更换二极管和绝缘纸后装入变频器内，并对变频器维修更换熔断熔丝，送高压电后变频器投入运行恢复正常工作。西门子高压变频器报“DrivenotC00MIICATING”（驱动器不通讯）、“FatalstartupfaultInterutfailure”（致命启动中断故障），变频器故障报亮，无常开机工作。维修变频器柜体及控制单元，进行变频器灰尘清扫，重新插拔插件后出现“InputProtectionFault”（输入保护）、“AllBlowersnotAvail”（所有风机不工作）、“BLWTCE34Alarm”、“BLWPCE33Alarm”、“BLWTCE32Alarm”、“BLWPCE31Alarm”、“A/DhardwareAlarm”（A/D硬件报警）等故障。

变频器控制柜指示灯无一亮，控制面板power灯、fault灯长亮。变频器维修人员检测变频器电压输出A相

、C相为3kV，B相为6kv，频率在40~60Hz之间波动。开关全停之后检测A、C相电压1.5kV左右，B相为0，静检测维修确认变频器电压检测元件有问题，检测发现变频器I/O板有问题，需要进行变频器维修。否则会导致变频器数据采集不准确。摇出变频器高压侧开关，并在下口挂三相短路接地线，测量维修变频器的HXG-2电源模块各点电压(若是变频器模块有问题，变频器报“ Powersupply ”，可测量TB148 / 50端子，带负载时电压为2.1v不带负载时为5V)。更换I/O板后风机启动，报警、故障灯亮；变频器维修更换CPU板后。

变频器风机未启动，其他故障消失，报“ AllBlowersnotAvail ”，测量控制电压三相电压不平衡。控制电源断电重启之后风机运行，变频器正常，全部恢复送控制电后风机不转仍报故障。通过以上变频器维修处理，初步判断变频器的调制板有问题。对变频器维修更换调制板后，报警消失，开车正常。分析变频器维修故障原因为：原调制板上数据接口处上有防护漆(出厂不小心喷到数据接口处)，导致变频器插接口接触不好，A1~AB1~BC1~C5单元故障；进行防护漆刮磨处理，重新插接数据线，报警消失。宁波舟山港的一台岸桥工作情况为案例，进行详细的分析。岸桥在装卸集装箱的时候，突然之间发生了整机跳电的故障。相关变频器维修人员针对此现象立即开展了调查工作。