

贝加莱伺服驱动器维修

产品名称	贝加莱伺服驱动器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

有“WARNING”报警闪烁。怀疑变频器零序电流互感器灵敏度过高，变频器维修人员将零序电流互感器灵敏度调整到最低，“WARNING”现象仍没有消除。通过对变频器的进一步检测，零序电流互感器的3个输入不平衡，变频器维修故障原因终于找到了：变频器内部3个电流互感器输出不平衡，造成零序电流互感器的误判断。

更换了这3个电流互感器之后，报警现象即消除，将变频器参数“30.17EARTHFAULT”值恢复为原设定，1年多时间来再未发生相同故障。施耐德变频器正常启动工作，但变频器工作频率调到20Hz时发生自停跳闸，故障记录显示“电动机短路”，用摇表对变频器维修电机的进行测量发现绝缘较低，仅0.5M，使用电焊机烘24h后，绝缘达10M（合格）。施耐德变频器维修后通电测试，变频器频率调到30Hz又发生自停跳闸，故障显示记录仍为“电动机短路”。变频器维修时将电动机拆开发现电机星型接点测相间电阻，发现U相与W相发生相间短路，更换电动机后故障消除。施耐德变频器维修原因分析：变频器电动机露天安装，现场防雨措施不当。

开车前有降雨，造成电动机受潮，未烘干即开车造成电动机局部相间发生短路。变频器维修方法：增加电动机防雨措施，开车前严格检测电动机绝缘。施耐德Altivar71型5.5kW变频器，开始工作后都会发生自停现象，严重影响生产的连续性，变频器维修故障代码显示为“DLF”表明电动机过热故障，检测变频器维修线路及各连接点，并测电动机绕组，均为发现问题，施耐德变频器复位开车后仍能正常启动及调速运行，运行电流为4.5-6.0A，而变频器保护电流整定值为15A。变频器维修检测时使用DCS查看变频器工作电流历史记录，无异常大电流记录，经过反复对变频器跟踪检查维修，了解到变频器自停后煤螺旋输送机盘车困难，对其进行检查发现该设备内有棉纱缠在轴头。

阻碍轴的正常转动，取出棉纱后试车正常。变频器维修故障原因分析：开工前对螺旋输送机检修过，生产车间认为不会有问题，误导了变频器维修检查方向，变频器DCS电流历史记录每5min记录一次，发生堵转时电流恰巧未能记录下来，未能给变频器故障排查提供有效参数。维修解决方法：操作人员应及时准确地向变频器维修人员及时反映问题。常见问题实例解答。1.伺服主轴电机停止后，有很大的噪音。Q：主轴电机按下复位键停止后，有很大的噪声？A：减小位置环增益或取消优化参数，声音消除。2.802D系统输

出不正常。Q:802D系统输出不正常？A:802D系统如果优良24V电源,应将他们的零连接在一起,否则输出不正常。3.系统内用户变量丢失。

Q:SINUMERIK802DV2.1用户变量恢复对于SINUMERIK802D系统,如果用户通过修改MD18102解决中文程序名问题,系统内用户变量丢失。A:1.通过WNPCIN将系统内刀具数据,R参数,零点偏置传出备份。Q:1).按轴+(或轴-)键,2).按轴+(或轴-)键,3).按轴+(或轴-)键,4).按轴+(或轴-)键,5).按轴+(或轴-)键,6).按轴+(或轴-)键,7).按轴+(或轴-)键,点动及自动加工程序运行均正常,A:1).机床有报警,数据丢失,参数设置错误,3).机床已越过减速开关,6).机床参数34000=0时,5.机床出现报警,6.驱动608报警。注:使用时一定要注意关电的时序,先关急停再关总电源。

8.驱动器613,614报警。Q:驱动613,614报警(电机超温报警)。2.或更换电机。2.将MD18102改为1并生效,就可以解决,电源是维持系统正常工作的能源支持部分,它失效或故障的直接结果是造成系统的停机或毁坏整个系统。一般在欧美国家,这类问题比较少,在设计上这方面的因素考虑的不多,但在中国由于电源波动较大,质量差,还隐藏有如高频脉冲这一类的干扰,加上人为的因素(如突然拉闸断电等)。这些原因可造成电源故障监控或损坏。另外,数控系统部分运行数据,设定数据以及加工程序等一般存贮在RAM存贮器内,系统断电后,靠电源的后备蓄电池或锂电池来保持。因而,停机时间比较长,拔插电源或存贮器都可能造成数据丢失。