

# 益海环保厌氧反应器膨胀颗粒污泥床UASB反应设备厂家定制直销

产品名称	益海环保厌氧反应器膨胀颗粒污泥床UASB反应设备厂家定制直销
公司名称	山东益海环保工程有限公司
价格	52000.00/台
规格参数	品牌:益海 型号:wsz 产地:山东省潍坊市诸城市
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道栗行村
联系电话	19853633745

## 产品详情

### 产品介绍：

废水厌氧生物处理是环境工程与能源工程中的一项重要技术，是有机废水强有力的处理方法之一，过去，它多用于城市污水厂的污泥、有机废料及其部分高浓度有机废水的处理，在建筑物形式上主要采用普通消化池，由于存在水力停留时间长、有机负荷低等缺点，较长时间限制了它在废水处理中的应用，20世纪70年代以来，世界能源短缺日益突出，能生产能源的废水厌氧技术受到重视，研究与实践不断深入，开发了各种新型工艺与设备，大幅度地提高了厌氧反应器内活性污泥的持有量，使处理时间大大缩短，效率提高。厌氧流化床反应器是一种高效的生物膜法处理方法。它是利用砂等大表面积的物质为载体。厌氧微生物以膜形式结在砂或其它载体的表面，在污水中成流动状态，微生物与污水中的有机物进行接触吸附分解有机物，从而达到处理的目的。厌氧反应器，在国内外厌氧处理中率先采用以砂为载体，设备结构为内外两个圆筒，利用特制的轴流泵，使污水和有机生物膜的砂在外筒中进行循环，达到流化的目的。由于砂的比表面积大，每立方米可5500-6500m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>(折合一般填料40-50m<sup>3</sup>)，因而生物接触面积特别大，因而处理效率很高，每立方米有效反应器容积可每天处理COD达35-45公斤COD/m<sup>3</sup>。

### 产品优点：

应用范围广

能耗低

负荷高

剩余污泥量少

氮、磷营养需要量较少

厌氧处理过程有一定杀菌作用，可以杀死废水与污水中的寄生虫、病毒等

厌氧活性污泥可以长期储存，厌氧反应器可以季节性或间歇性运转。

产品原理：

基本定义：废水厌氧生物处理是指在无分子氧条件下通过厌氧生物（包括兼氧生物）的作用，将废水中的各种复杂有机物分子转化成甲烷、二氧化碳等物质的过程，称为厌氧消化。

污水厌氧生物处理是在无氧的条件下利用厌氧微生物的降解作用使污水中有机物质达到净化的处理方法。在无氧的条件下，污水中的厌氧细菌把碳水化合物、蛋白质、脂肪等有机物分解生成有机酸，然后在甲烷菌的作用下，进一步发酵形成甲烷、二氧化碳和氢等，从而使污水得到净化。是生活污水污泥、高浓度有机物工业废水和粪便等良好的处理方法之一。

厌氧消化处理分为三个阶段：

阶段：水解酸化阶段

第二阶段：产氢产乙酸阶段

第三阶段：产甲烷阶段。

产品展示：