

# 供应零下40度低温冷冻机 螺杆式冷冻机厂家

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 供应零下40度低温冷冻机 螺杆式冷冻机厂家           |
| 公司名称 | 常州玖尔机械有限公司                      |
| 价格   | .00/台                           |
| 规格参数 | MEER玖尔:10<br>MR-10P:10<br>常州:10 |
| 公司地址 | 常州市武进区嘉泽镇嘉泽工业园区建设街1号            |
| 联系电话 | 18616814469                     |

## 产品详情

玖尔制冷开发的零下40度低温冷冻机0至-40，被广泛应用于航空航天、科研院所、化工医药、新材料、超导等高科技及研发领域。为用户创造巨大的经济效益，并以其\*\*的性能及完善服务，赢得广大客户青睐与推荐使用。如有需要零下40度低温冷冻机相关服务随时联系九本制冷。零下40度低温冷冻机具体应用领域：1、制药：合成，水解，酯化，醚化等需要控温的工艺。2、化工：精馏提纯、橡胶粉碎、低温研磨。3、金属处理：低温装配、低温沾火。4、食品：金枪鱼等超低温食品加工储藏。5、电子：零部件环境试验。6、航空航天：热沉实验、零部件环境模拟试验。零下40度低温冷冻机与液氮相比的优势：1、使用液氮的费用是使用深冷低温机组的电费7-10倍；（液氮汽化热为5.6KJ/mol=200kJ/kg，制冷功率为1kw.h，需要消耗18KG=22升的液氮）。2、低温制冷机组可以\*\*控温，而液氮控温较难；3、液氮的运输与保存十分繁琐，一旦中断将停止生产；4、使用液氮具有一定的危险性，需要使用许可证。载冷剂的应用：零下40度低温冷冻机应用在制药、化工、航天热沉实验等行业中时，通常在零下40度低温冷冻机与用户的负载反应罐之间，需要一套载冷剂循环系统。主要原因有：1、一般用户的负载体积较大，如果负载需要温度均匀就必须充满制冷剂，但在常温下大量的低温型制冷剂将变成气体，气体的体积和压力巨大，设备自身将无法满足；2、用户现场的负载与制冷机房距离较远，负载区通常为洁净、防爆、静音区，载冷剂循环系统可将深冷机组和负载区域离开，使得整个系统更加安全可靠；3、通常冷量是通过负载内的换热盘管对负载内物料进行冷却的，一旦换热盘管发生泄漏，将可能对物料产生污染，而载冷剂系统通常使用的是与物料溶媒的物质，因此即使泄漏，可以完全的避免污染的可能性；4、载冷剂也是一种储蓄冷量的载体，当负载变化较大时，可以通过载冷剂来调节。这样有利于控温和节能。一般来讲，负载波动越大，载冷剂要求的量越多。5、换热效率较液氮高。液氮利用蒸发潜热来释放冷量，液氮吸热后变成气态，盘管内的出现汽液两相混合的状态，产生较大的气阻，流量急剧减小，使得液态的氮不能完全与管壁接触，换热效率大大下降。载冷剂一般采用二氯甲烷（沸点40，凝固点-95）、酒精（沸点78，凝固点-114）、二氯氟乙烷（沸点32，凝固点-103）、三氟二氯乙烷（沸点28.7，凝固点-107）、二氟氯乙烷（沸点-10，凝固点-131），无毒、不可燃、环保型、价格低廉。载冷剂的循环采用磁力循环泵，减少污染及低温对轴承密封的影响。