

# 超声检测声测管生产技术关卡严格 河北匠通品质过硬

产品名称	超声检测声测管生产技术关卡严格 河北匠通品质过硬
公司名称	河北匠通钢管有限公司
价格	5.00/米
规格参数	外径*壁厚:50*2 外径*壁厚2:54*2 外径*壁厚3:57*2
公司地址	河北省沧州市新华区
联系电话	0317-3577778 15131729550

## 产品详情

河北匠通声测管生产厂家技术要求 钢材力学性能是保证钢材使用性能(机械性能)的重要指标，它取决于钢的化学成分和热处理制度。根据不同的使用要求，规定了拉伸性能以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等等。那下面我们来具体的分析各个生产步骤当中生产商需要严格注意的一些着重点。

首先，牌号和化学成分声测管生产厂家声测管生产厂家用钢的牌号和化学成分应符合国家GB 3092所规定的声测管生产厂家用钢的牌号和化学成分。

其次，就是钢管的制造方法

声测管生产厂家的制造方法有炉焊或电焊两种方法，具体实施方法由制造厂按自身情况选择。镀锌采用热浸镀锌法。

第三，螺纹及管接头

3.1 带螺纹交货的声测管生产厂家，螺纹应在镀锌后车制。螺纹应符合YB 822的规定。

3.2 钢制管接头应符合YB 238的规定;可锻铸铁管接头应符合YB 230的规定。

第四，力学性能 钢管镀锌前的力学性能应符合GB 3092的规定。

第五，镀锌层的均匀性声测管生产厂家应作镀锌层均匀性的试验。钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红(镀铜色)。

第六，冷弯曲试验公称口径不大于50mm的声测管生产厂家应作冷弯曲试验。弯曲角度为90°，弯曲半径为外径的8倍。试验时不带填充物，试样焊缝处应置于弯曲方向的外侧或上部。试验后，试样上不应有裂

缝及锌层剥落同象。

第七，水压试验水压试验应在声测管生产厂家进行，也可用涡流探伤代替水压试验。试验压力或涡流探伤对比试样尺寸应符合GB 3092的规定。

声波检测用钢管是市场上专门应用于超声波检测的声测管。声测管是利用冷硬钢管专业成型后，利用钳压连接、螺旋连接、法兰连接等方式进行连接，制造而成的，在混凝土浇注时有可靠的防渗效果。高强双密封钳压式声测管在承口端端部设计了两个凸槽，凸槽内配有密封圈，安装时将本产品的插口端插入承口端10cm，然后用专用液压钳同时对两个凸槽进行挤压，被挤压部位的管材受力后收缩变形，两个凸槽之间的外层管材深陷入内层管材，从而有效实现了本产品的可靠连接；同时橡胶材质的密封圈在受挤压后变形贴服在两层管材之间，起到了极为良好的双保险密封作用。

说了这么多，希望能够在您选购时帮到您！感谢您的阅读并预祝商祺,期待与您合作。