

美国杜邦PA66

产品名称	美国杜邦PA66
公司名称	上海伦信塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	美国杜邦:美国杜邦PA66 70G15T:尼龙70G15T 美国杜邦:杜邦代理商供应
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二棟3081室
联系电话	18565596378 13437149353

产品详情

美国杜邦PA66上海供应商，代理商

本公司专业销售PA66美国杜邦，全国配送范围：浙江/杭州/宁波/余姚/嘉兴/湖州/金华/衢州/温州/舟山/台州/丽水/绍兴/慈溪/上海/天津江苏/南京/昆山/无锡/徐州/常州/苏州/太仓/蚌埠/淮南/巢湖/马鞍山/淮北/铜陵/安庆/黄山/滁州/阜阳/宿六安亳州/池州/宣城/界首/明光/天长/桐城/宁国
福建/福州/厦门/莆田/宁德/泉州/三明/漳州/龙岩/南平北京/天津/上海/重庆/ 山东/济南/青岛/淄博/枣庄/东营/烟台/潍坊/济宁/泰安/威海/日照/莱芜/临沂/南通/连云港/淮安/盐城/扬州/镇江/泰州/宿迁市
安徽/合肥/芜湖德州/聊城/滨州/菏泽 以上地区均含运费，部分地区可自提或送货上门！

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 ST801 杰出的耐冲击性

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 ST801A超韧级 防紫外线

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 103HSL 热稳定级

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 103FHS 注塑级 热稳定级

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 FR50 加GF25% V-0阻然

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 FR15 纯树脂，V-O阻然

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 FR10 纯树脂，V-O阻然

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 FR52G30BL 30%玻纤,阻然

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 70G13L高强度,玻纤13%

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 70G13HS1L高强度,玻纤13%

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 70G43L高刚性，玻纤43%

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 70G33L高强度 玻纤33%

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 73G30L，注塑级，30%玻纤增强。

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 74G33W，注塑级，33%玻纤增强。

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 77G33L，注塑级，33%玻纤增强。

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 77G43L，注塑级，43%玻纤增强。

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 80G33L，注塑级，加纤30%玻纤增强。

上海伦信塑化专业供应：美国杜邦 PA66 84G33，注塑级，33%玻纤增强。

70G15T模具温度：建议80。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

我公司专业供应尼龙PA66、耐低温尼龙66、聚酰胺PA66、挤出级PA66.我们直接从厂家提货,属一级代理级有限公司,货源稳定,品种齐全.价格优惠.成型方法一般有以下数种:主要有压缩成型,挤出成型,注塑成型,吹塑成型等,成型方式。欢迎各位老板来电订购与咨询！