

# 电池材料快速水分检测仪售后服务

产品名称	电池材料快速水分检测仪售后服务
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

## 产品详情

电池中的水分来源哪里？

对于电池中的水分，它的来源就主要来之于材料，当然也涉及环境。

**正极片：**正极片如果使用的是纳米材料，这种纳米材料具有很强的吸水性，很容易周围的空气中吸收水分。

**负极片：**负极片比正极片来说，吸水性相对低一点，当然，在没有控制湿度的环境下，其从环境空气中吸水数量也是相当乐观的。

**隔膜纸：**隔膜纸也是一种多孔性的塑料薄膜，其吸水性也是很大的。

**电解液：**电解液是一种非常怕谁物质，它也是非常容易吸水，他它会和水进行反应，直至所有的电解液物质反映完成，也就是说，它喝水的能力是永无止境，直到自己死掉。

**其他金属零件：**虽然金属零件本身对水分的吸收有限，但是，金属零件对水分却很怕，因为水分的存在会使其生锈或者腐蚀。

材料中的水分含量是电池中水分的主要来源，当然，环境湿度越大，电池材料越容易吸收水分。

在锂离子电池的制造过程中，有很多东西是必须严格控制的，一是粉尘，二是金属颗粒，三是水分。

水分对锂离子电池影响巨大，主要会造成以下不良后果：

如果水分过高，电解液和水分反应，生成微量有害气体，对注液房环境有不良影响；这也会影响电解液本身的质量，使得电池性能不良，还会使电池柳钉生锈。水分和电解液中的一种成分反应，生成有害气

体，当水分足够多时电池内部的压力就变大，从而引起电池受力变形。如果是手机电池，就表现为鼓壳；当内部压力在高的时候，电池就有危险了，爆裂使得电解液喷溅，电池碎片也很容易伤人。

电池内部水分过高；损耗了电解液的有效成分，也损耗了锂离子，使得锂离子在电池负极片发生不可逆转的化学反应。消耗了锂离子，电池的能量就减少了。当电池内部的水分多的时候，电池内部的电解液和水反应，其产物将是气体和氢氟酸（氢氟酸是一种腐蚀性很强的酸，它可以使电池内部的金属零件腐蚀，进而使电池最终漏液。如果电池漏液，电池的性能将急速下降，而且电解液还会对使用者的机器进行腐蚀，终而引起更加危险的失效。

在水分检测方面，深圳莱希特LXT-200电池材料快速水分检测仪在继承了以往设备优异性能的同时，更多是集合了现代化的科技亮点，实现了高智能化的设计理念。实现了人机一体化的操作模式，改变了一往水份仪设备不能实时观看数据过程变化的弊端，分析完毕后，仪器屏幕自动锁定最终的数据。该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能，采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作，无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。

深圳莱希特LXT-200电池材料快速水分检测仪产品参数：

最大称量值: 110g

显示分度值: 0.001g ( 1mg)

可读性: 0.01%

水分测定范围：0.01-100%

称重传感器: 进口电磁力传感器

温度范围：室温 ~ 180

加热源: 钨卤环形灯

加热程序：标准、快速、阶梯

干燥方式: 自动、定时、手动

加热时间范围：1~99分钟

测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

秤盘尺寸: 直径90 ( mm )

显示器：LCD液显

通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

外形尺寸: 310\*205\*200 (mm) 长\*宽\*高

公司的质量方针：开拓创新，精益求精，精细管理，优质服务。

公司的经营理念：服务尽善尽美，技术精益求精；打造中国实验室最完善的综合服务平台，为中国电子仪器仪表工业发展做出努力。

公司的服务宗旨：想客户所想，急客户所急，供客户所需，以更加完美的技术品质和真诚的服务回报用户！

我们的地址：深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦B座

电话：0755-29792932联系手机：13699828565 期待您的咨询