

养猪场污水处理设备价格

产品名称	养猪场污水处理设备价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	材质:碳钢 型号:LBHB 工艺:一体化
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

养猪场污水处理设备

一体化净水器集絮凝，沉淀，排污，反冲洗，集水过滤等工艺中的精华之大成，无需人员操作而能达到单体全自动运行的系列净水装置，是实现水厂自动化管理的重要单元，再配以JY型自动加药装置及消毒设备，即可成为一个具有全套功能的净水站（厂）。生活用水饮用级的FJ型一体化净水器具有预处理部分（粗细颗粒分离装置）及可控反系统，及饮用级内部专用涂层一体化净水器无小管设计，可长期稳定运行符合国标GB 5749-2006生活饮用水标准的唯一合格产品。

化工污水处理设备采用mbr工艺，取代了传统工艺中的二沉池，它可以高效地进行固液分离,得到直接使用的稳定中水。又可在生物池内维持高浓度的微生物量，工艺剩余污泥少，极有效地去除氨氮，出水悬浮物和浊度接近于零，出水中细菌和病毒被大幅度去除，能耗低，占地面积小。70年代在美国、日本、南非和欧洲许多国家就已开始将膜生物反应器用于污水和废水处理的研究工作。日本有1000余座MBR在运转。其水源取自生活污水（如淋浴排水、盥洗排水、洗衣排水、厨房排水、厕所排水等）和冷却水。适用范围适宜住宅小区、办公楼、商场、宾馆、饭店、机关、学校、部队、工厂等生活污水和与之类似的工业有机废水，如纺织、啤酒、造纸、制革、食品、化工的行业的有机污水处理。

溶气气浮技术近几年来广泛应用于排水及废水处理中，可以有效地去除废水中难以沉淀的轻浮絮体。处理能力大、效率高、占地少、操作简单、使用范围广等优势。经加药反应后的污水进入气浮的混合区，与释放后的溶气水混合接触，使得絮凝体粘附在细微气泡上，然后进入气浮区。絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，下层的清水经集水器流至清水池后，一部分回流做溶气使用，剩余清水通过溢流口流出，气浮池水面上的浮渣积聚

到一定厚度之后，由刮沫机刮入气浮机污泥池后排出。

售后

公司对所供的污水处理设备采用全程服务的售后方式。保修期自设备安装,调试完毕并双方验收合格之日算起,一年内设备配件如因非人为损坏,本厂负责免费以旧换新并负责安装;一年后本厂收取低于市场成本价的维修费用,终身提供技术服务;建立安装,日常维修,维护服务档案,详细记录设备的使用,维修,维护情况。

一,提供二氧化氯发生器的安装技术服务,并免费培训操作人员二,提供整套设备使用,简易维修及维护的技术培训。三,定期现场回访,解决设备运行过程中遇到的具体问题,防患未然。我们将在管理上,技术上全面考虑设备售后的服务,为系统少出问题,不出问题提供全面保障。保修期内:对设备出现的问题,首先通过热线电话解决,如通过电话解决不了,则我厂派人员到现场解决。响应时间如下:(如需我厂派员到现场维修,我厂接到电话后会立即起程)设备故障24小时内修复,配件故障6小时内修复,附件故障3小时内修复。维修响应时间不包括路程时间。故障等级分类如下:设备故障:因故障造成整个系统瘫痪;配件故障:因故障严重影响系统运行;附件故障:因故障影响系统的效率,但系统仍然可以运行。温馨提示:我公司免费向各地非我终端客户提供技术支持,需要更换配件的只按成本价进行收取。