

大型三筒烘干机 三筒烘干机 华建环保

产品名称	大型三筒烘干机 三筒烘干机 华建环保
公司名称	盐城市华建环保节能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐城市盐都区福才居委会一组龙城峰景大厦1幢2613室
联系电话	13914623654

产品详情

什么因素会影响烘干机的烘干效果

当大家在使用烘干机烘干物料时，不可避免的会出现烘干效果不佳的现象，那么出现这种情况我们应该如何来解决呢？为此，技术人员就为大家分析什么原因会影响烘干机烘干机烘干效果及解决方法：

- 1、物料在进入烘干机之前的水分含量过于高，在烘干时依然按照平时的烘干时间来计算，那么烘干效果肯定不能达标。解决方法：物料在进入烘干机之前应当先进行一定的脱水处理，或者在烘干时延长烘干时间；
- 2、烘干机操作不当。操作不当也是造成烘干机烘干效果不好的最重要原因，对于一些操作不熟练的工作人员来说，比如在烘干机温度控制上不到位、转速调节没能把握好等。应当给操作人员进行培训指导，是好的解决方法。
- 3、烘干机效果不佳很大程度上是因为烘干机设备筒体漏气的现象，导致烘干机筒体漏气现象的原因主要有两个：首先是自身原因，由于自身检查不到位，所以出现疏忽，烘干机的筒体焊接有缝隙，另一个原因是因为长期生产使用导致筒体变形而引起的焊缝漏气，那么如何来解决这些问题呢？首先除了时常检查烘干机是否漏气以外，还应该注意以下几点：
 - 1.更换或重新修改烘干设备
 - 2.要求烘干机厂家重新计算风压
 - 3.流量后再根据实际情况提供设计变更方案
 - 4.与烘干机厂商协商索取设备说明书学习正确的使用方法

烘干机的烘干方式

我们使用烘干设备来烘干原料，除了要对原料进行区分外，如果同一种原料所含的水量不同，烘干方式也会有所不同。我们烘干机的技术人员把不等的含水率分为三个等级：

- 1、煤泥水煤浆燃烧，大型三筒烘干机，含水率高达40%左右，煤泥本身的热值就不是太高，又加了一定的水，这样就使得它的热利用价值损失很大，只适宜于对热利用率要求不高的情况下，对质量较优的煤泥的小规模使用。
- 2、利用国产设备，将煤泥挤入流化床锅炉结团燃烧，煤泥含水率可降为32%-34%左右，与煤泥水煤浆相比，三筒烘干机，水分降低近10个百分点，锅炉燃烧效率又很高，热能利用明显改善，已形成规模使用，是国内成规模使用的先例。但毕竟煤泥的含水仍在30%以上，水引起的热损失仍然是一个不小的数值。
- 3、烘干机设备对于更低含水率煤泥的利用。将煤泥含水率降低到20%左右甚至更低于燃烧，这又比上一种方式降低含水率10多个百分点，效益是显然的。过去电力部门曾因煤泥进入备煤系统引起事故，粉煤灰三筒烘干机，一直拒绝燃用煤泥，主要是因为混入煤泥的含水率太高，又结成大团，产生问题。但是随着煤泥烘干机研制成功，三筒烘干机推荐，这些问题也随之迎刃而解。这就说明，进一步降低煤泥水分再利用的可行性和现实性。

主要用于烘干一定湿度和粒度范围内颗粒物料，如干粉砂浆行业所用的黄砂，铸造行业用的各种规格型砂，建材水泥行业用的高炉矿渣，小粒度粘土，化工行业用于不起化学变化、不怕高温及烟尘弄脏的小颗粒物料。根据不同行业对烘干后物料终水分要求，烘干后的物料含水量可以达到1-0.5%以下。

进入烘干机内的物料以不粘筒壁及扬料板为宜。进入烘干机内热交换的气体温度不宜高于750℃ 如有特殊要求高温烘干，烘干机的入口处内筒及扬料板可用耐热钢板。

大型三筒烘干机-三筒烘干机-华建环保由盐城市华建环保节能设备有限公司提供。盐城市华建环保节能设备有限公司（www.jshjhbg.com/）为客户提供“三筒烘干机,单通烘干机,布袋除尘器,各类选粉机”等业务，公司拥有“华建”等品牌。专注于节能设备等行业，在江苏盐城有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：温总。同时本公司（www.jsqiche88.com）还是专业从事布袋除尘器，旋风收尘器，旋风收尘器定制的厂家，欢迎来电咨询。