

阳谷果冻胶生产厂家

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 阳谷果冻胶生产厂家 |
| 公司名称 | 济南强力化工有限公司 |
| 价格 | 5800.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区北苑街道202号院内8号 |
| 联系电话 | 13808927686 18763980937 |

产品详情

明胶、骨胶作为主要原料，辅以特殊添加剂复配而成的啫喱状环保胶粘剂，常温下表面无粘性，55-65度热熔后具有的粘结力和涂布性能，不仅具有明胶、骨胶自身的优良性能，因为加入一些改良添加剂，啫喱胶又具备一些新的使用性能。（1）气味清香（2）不发霉、变质（3）使用时无气泡（4）粘度、粘性稳定（5）使用较热熔胶粉、骨胶方便，易于清洁（温水擦洗即可）（6）粘性窗口期（开放时间）可以根据需要调整 果冻胶分类及使用注意事项一、果冻胶分类 1、半自动上纸涂胶机专用胶：可广泛应用于精装书的书壳、礼品盒、茶叶盒、手机盒、首饰盒等盒类的制作，具有令纸板硬度提高等优点，适用于有加热设备的半自动裱糊机、涂胶机使用，也可用于手工制作使用。2、中速皮壳机专用胶：用于精装书的书壳制作，固化速度快，可加强纸板硬度，具有较强的柔软性，适用于有加热设备的中速皮壳机使用。3覆膜、上光处理的纸盒，解决糊盒不牢的方法有四种：

模切时在粘口处放置针线刀，将粘口的表层扎破，以利于胶黏剂的渗入；用自动糊盒机附带的磨边装置将粘口的表层磨破，以利于胶黏剂的渗入；将热熔胶喷射到粘口部分，利用高温融化粘口表面的物质，提高糊盒牢度；在印前进行盒型设计时，可预先在要覆膜和上光的盒片边缘留出涂胶部位。对于由于压力不足产生的糊盒不牢现象，可以增加糊盒机压着部的压力，延长压着时间，或者更换黏结力强的胶黏剂。纸盒变形，产生纸盒变形的原因主要有以下三种：

有些模切版是手工制作的，常常因为精度不高导致纸盒尺寸不一致，糊盒时造成纸盒变形；胶黏剂的浓度低，含水量大，导致纸板吸湿变形，纸盒成型后不平整；糊盒机自身没有调节好。对此问题，只要保证模切质量稳定，选择浓度合适的胶黏剂，调节好糊盒机即可解决。粘口对位不准，粘口对位不准是指粘口错位，错位的纸盒无法良好成型。该现

广泛的营业性能：果冻胶非常适合礼盒、彩盒、鞋盒等包装的的粘贴。

丰富的性能分类：果冻胶分为高速果冻胶和中速果冻胶以及低速也称为慢速果冻胶。