

黑孔液固含量快速测定仪厂家价格

产品名称	黑孔液固含量快速测定仪厂家价格
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

深圳市莱希特科技有限公司是一家致力于服务中国实验室的检测设备综合服务制造商，莱希特[Recht]专业研发、销售便捷、快速、精密的实验室设备及常规仪器仪表。产品全面应用于农业、粮食、食品、生物、制药、化工、建筑、电子、塑胶、纺织、造纸、包装、环保、科研、高校等各类企事业单位及大专院校。莱希特以研发便携式水分计、水分分析仪系列、卤素水分仪、卡尔·费休水分仪、食品安全检测仪、色差仪系列、电子仪表等为主导方向，始终紧盯产品发展趋势，不断进行技术革新改造和新产品的研发，使公司在仪器仪表和控制领域积累了丰富的经验，研发制造能力始终处于行业领先水平。公司技术力量雄厚，建立了高素质、高效率、经验丰富的研发团队和管理人才，具有成熟的销售网络、完善的售后服务体系。公司秉承“服务尽善尽美，技术精益求精”的经营理念，得到了广大客户及同行业朋友的一致认可与好评。目前，莱希特[Recht]产品的营销网络已遍布全国大部分省、市、自治区，产品远销东南亚及欧美等多个国家和地区。

黑孔导电液的一些指标包括：固含量：3%左右(或根据客户工艺要求定)，粒度：平均粒径在200纳米至800纳米之间(或根据客户工艺要求定)，粘度：小于50cp(或根据客户工艺要求定)，电阻：小于1000欧姆/厘米（干膜厚10微米以下）(或根据客户工艺要求定)。黑孔化直接电镀技术是取代化学镀铜的一种新工艺。它使用导电能力极强的精细炭黑或石墨组成的黑色溶液，统称黑孔液，英文名称Blackhole。其特点是简化了金属化孔的工艺，节省工时，减少材料消耗，并有效地控制了废水的排放量，降低了印制板的生产成本。黑孔液具有良好的稳定性，在完成对钻孔后的覆铜板的吸附过程中无氢气析出，这对保障印制板的层间互连质量是一个不可忽视的重要因素。黑孔液在吸附过程中呈物理性，不发生化学反应，也就不存在因化学反应而消耗其它成分的现象。无需分析及调整溶液，完全可以根据实际生产的减损来补加新液（黑孔液），即可保证其工作性能。

深圳莱希特LXT-500C黑孔液固含量快速测定仪技术参数:

最大称量值: 90g

显示分度值: 0.005g (5mg)

可读性: 0.01%

水分测定范围 : 0.01-100%

称重传感器: 进口电磁力传感器

温度范围 : 室温 ~ 160

加热源: 钨卤环形灯

加热程序 : 标准、快速、阶梯

干燥方式: 自动、定时、手动

加热时间范围 : 1~99分钟

测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度 、 现时重量g、测试曲线

秤盘尺寸: 直径90 (mm)

显示器 : LCD液显

通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备 (选配)

外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

黑孔液孔化线路板。是将精细的石墨或炭黑涂料（黑孔液）浸涂在孔壁上形成导电层，然后进行直接电镀。它的关键技术就是黑孔溶液成分的构成。首先将精细的石墨或碳黑粉均匀的分散在介质内即去离子水中，利用溶液内的表面活性剂使溶液均匀的石墨或碳黑悬浮液保持稳定，并还拥有良好的润湿性能，使石墨或碳黑能充分被吸附在非导体的孔壁表面上，形成均匀细致的、结合牢固的导电层。深圳莱希特LXT-500C黑孔液固含量快速测定仪是由深圳市莱希特科技公司研发并生产，该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代卤素快速固含量测定仪器。引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作，无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。