

气密性测漏设备 凌龙科技 气密

产品名称	气密性测漏设备 凌龙科技 气密
公司名称	深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	花桥镇浦江大厦3栋505室
联系电话	17351196013

产品详情

深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司是防水测试仪、气密性测试仪、测漏仪、检漏仪、密封性测试仪等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

密性检测仪也叫密封性测试仪，主要适用于食品、药品、化妆品、工业品等产品软包装、瓶类包装等材料的密封试验，广泛应用于食品、塑料软包装、湿巾、制药、日化等行业密封性检测。在药品包装中，如药用西林瓶，塑料瓶，泡罩包装，口服液瓶等产品在运输过程中难免会有磕碰挤压的现象，如果包装的密封性不够好，包装内的药物就会受损从而影响药品的保质期与安全性。

深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司是防水测试仪、气密性测试仪、测漏仪、检漏仪、密封性测试仪等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

两者相比气密性检测仪具有以下几方面的优势：

1、气密性检测设备测试产品，气密性检测设备，是为了防止进水，气密性测漏设备，漏水，气密检测仪厂家，漏油，气体泄漏。

气密性检测仪采用的是气体检测，空气的水分子比水、油等液体的分子小，所以说只要气体的泄漏速度在一定的范围内，就可以判定出产品的密封性能，拥有更高的精度，实现渗漏的检测，这是短时间泡水检测所不具备的优点。

2、气密性检测仪采用介质的是压缩空气，而由于压缩空气不具备粘性，因而不会像水检法一样会造成二次污染。只需要一台空压机即可实现气密性检测。

3、气密性检测仪部件是传感器，不需要人眼观看，内部集成了自动控制程度，相对于传统的防水检测法速度有了显著的提升。

4、多通道的气密性检测仪更是拥有了同时检测多个产品的能力，足以满足大批量生产的需求，提高生产效率。

深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司是防水测试仪、气密性测试仪、测漏仪、检漏仪、密封性测试仪等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

气密性检测仪采用国外最新i新微电脑芯片、进口高精度传感器及零泄漏电磁阀，以保证检测结果准确性及仪器经久耐用。微电脑自动控制检测过程和采集数据，采用最新i新算法及专门的软件对数据进行分析处理，最大i程度地补偿了检测过程中的温度（包括环境温度）等影响。克服了外界干扰，实现了直接压力差测漏，气密，检测结果直观，具有很高的性能价格比，是众多气密检测的理想设备。

气密性测漏设备-凌龙科技(在线咨询)-气密由深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司提供。气密性测漏设备-凌龙科技(在线咨询)-气密是深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司（www.shzhll.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周经理。